

あいちの印刷

3

2015.3
No.52



大雲山龍安寺方丈庭園（石庭）

も く じ

巻頭言「春の心地よい一日」	3
■職場での転倒事故をなくしましょう 「STOP! 転倒災害プロジェクト2015」開始	4
■全印工連 第9回 ワンスター認定募集と 「ワンスター認定更新」および「ツースター認定登録」	7
■全日本印刷工業組合連合会 平成26年度中部地区印刷協議会【下期会議】	8
■身近な催し物のお知らせ	11
■愛印工組【印刷寺子屋】より CSR活動でビジネスチャンスを!	12
■編集だより	12
誌上情報展	13

FUJIFILM

Value from Innovation



体感してください。
印刷現場の歴然とした
変革効果を。

オフ輪・枚葉の「損紙削減・乾燥促進」印刷

Eco&Fast Printing

FUJIFILM環境対応CTPプレート+湿し水による新提案

Eco&Fast Printingとは…
コストダウン(損紙・インキ削減)、印刷機稼働率アップ、品質安定化を実現する印刷工程改善サポート活動です。

Eco&Fast Printingセミナー・勉強会

印刷機の適切なメンテナンス方法やチェックポイントなど、実践のための要点を、セミナー形式でわかりやすく解説します。



印刷機診断

課題を“見える化”するため、印刷機の状態を診断・分析。最適な改善策を提案します。



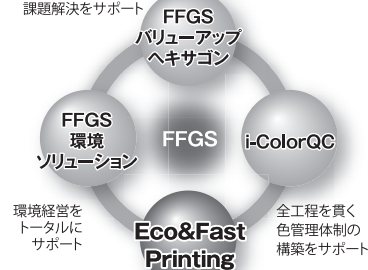
実践サポート

改善策をより効果的に実践できるよう、FFGSのプリンティングアドバイザーが印刷現場できめ細かくアドバイスをを行います。



FFGSは、印刷会社の課題解決をさまざまな角度からお手伝いいたします。

企業基盤強化に向けた
課題解決をサポート

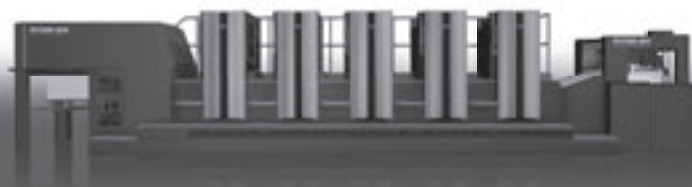


印刷工程の改善活動を
きめ細かくサポート

富士フイルム グローバル グラフィック システムズ株式会社 中部支社 〒460-8404 名古屋市中区栄一丁目12番17号 富士フイルム名古屋ビル 052(201)8171 ホームページ <http://ffgs.fujifilm.co.jp>

リョービMHI

グラフィックテクノロジー株式会社



DIAMOND V3000 シリーズ

商業印刷からパッケージ印刷まで、
基本性能をさらに高めた
フラッグシップ機。

長い年月をかけて磨き上げ、
受け継いできた高耐久の基本設計、
高精度メカニズムを核としながら
時代の先端を行くテクノロジーを搭載し
進化を続けてきたのが
DIAMOND V3000シリーズです。
V3000シリーズは
商業印刷からパッケージ印刷まで
印刷市場の多彩なニーズに
高い次元でお応えします。

リョービMHIグラフィックテクノロジー株式会社

中日本支社 〒468-0034 愛知県名古屋市中天白区久方1-145-1 TEL 052-807-1671

<http://www.ryobi-group.co.jp/graphic/>

優れた安全性と作業効率を実現して eRCシリーズ誕生。



eRC SERIES



ITOTEC

イトーテック株式会社

最新情報はインターネットで www.itotec.co.jp

Photo: eRC115DX

本社 愛知県犬山市舟田10-4 TEL 0568-67-5311 FAX 0568-68-0495 〒484-0912
東京支店 東京都板橋区中台1-31-1 TEL 03-5920-2161 FAX 03-5920-2171 〒174-0064
大阪支店 大阪府市中新開2-13-16 TEL 0729-66-3330 FAX 0729-66-3323 〒578-0911
四国営業所 愛媛県四国中央市豊岡町長田216 TEL 0896-25-1302 FAX 0896-25-1344 〒799-0435

福岡サービスセンター 福岡市東区箱崎ふ頭6-1-6 TEL 092-651-6031 FAX 092-631-1746 〒812-0051
札幌サービスセンター 札幌市中央区北一条西18-1 TEL 011-611-7221 FAX 011-611-7224 〒060-0001
新潟サービスセンター 新潟市横越中央1-11-10 TEL 025-385-2059 FAX 025-385-3701 〒950-0208
仙台サービスセンター 仙台市宮城野区岡田浦通1-132-7 TEL 022-258-1758 FAX 022-258-1793 〒983-0003

巻頭言

春の心地よい一日

教育委員長 木村 吉伸

過日、トヨタ産業技術記念館を見学する機会がありました。ご周知の通り、世界の“トヨタ”の創業から現在、そして未来への変遷が、展示だけでなく実際に機械を動かしてわかりやすく説明していただきました。外国の方も多くお見えのようで、日本語、英語、中国語での説明はもちろん、広い館内にもかかわらず各ブースの案内係員が居心地よい空間をつくり、気持ちよく見学できました。嫌みのない真の“おもてなし”を実感した瞬間でした。お時間のゆるす際に、一度お勧めですよ。

帰りがけにショップがあり、何気なく目にとまった“トヨタの片づけ”という100ページほどの本。日頃、机の上が書類で溢れている情けない自分にとって一助になればと思い、買ってしまいました。日常、自分の机が書類でいっぱいの方も多いのではないのでしょうか。恥ずかしながら私も、実務的な書類や、現場に関する書類、経営や会計に関する書類等で山になっています。これは、インターネットが普及した現在、多種多彩な情報で溢れている状況と同じように感じます。今、書類も情報も“いるもの”と“いないもの”に分け“いないもの”は捨てるという

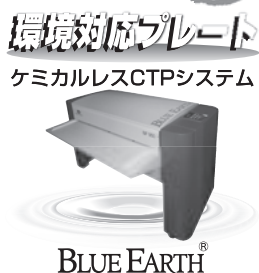
“整理”が大切になってきています。そして理事長、副理事長がよくお話される「愛知県印刷工業組合は、皆様にお役に立つ情報をおしみなく提供していきますので、是非セミナー等に参加してください。そして情報や知識を得たら、ひとつでよいので行動し実践してください。」ですね。トヨタの課長は、部下500人いても机の上は電話だけ。一般的な会社の課長は部下が2、3人増えただけでも資料が山積みだそうです。書類も情報も整理整頓して、必要な時に10秒以内に取り出せるようにしなければと痛感した春の心地よい一日でした。

“トヨタの片づけ”で印象深かった点…

- 書類を取り出すのは“10秒以内”
- “いつかは使う”には期限をもうける
- “いらないもの探し”は壁ぎわから
- “発注点”を定め、“見える化”する
- “使わないもの”“使えないもの”を明らかに赤札を貼る
- どこに戻せばよいか、一目瞭然の“姿置き”



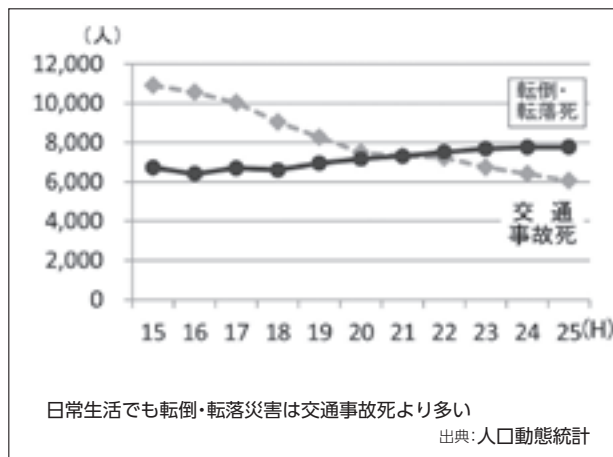
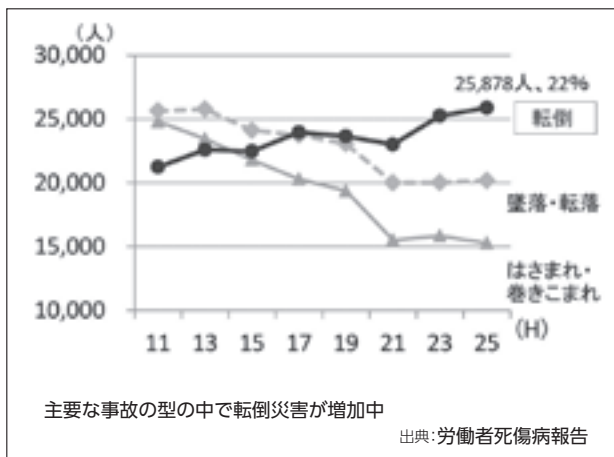
コニカミノルタビジネスソリューションズ株式会社
PPG事業統括部 PPG営業統括部 中部営業部



Giving Shape to Ideas

コニカミノルタに全てお任せください。

〒460-0008 名古屋市中区栄2-9-15
三井住友海上名古屋しらかわビル11F TEL.052-229-4624(代)



□職場での転倒事故をなくしましょう

「STOP! 転倒災害プロジェクト2015」開始

休業4日以上の労働災害で最も多い「転倒災害」防止を目指し!

「第12次労働災害防止計画の目標達成に向けた労働災害対策の推進について」の協力要請が愛知労働局長よりありましたので、以下、紹介します。

それによりますと、厚生労働省と労働災害防止団体は、休業4日以上の死傷災害で最も件数が多い「転倒災害」を減少させるため、「STOP! 転倒災害プロジェクト2015」を開始しました。1月20日から12月31日までを期間とし、転倒災害の多い2月と全国安全週間の準備月間である6月を重点取り組み期間としています。

□転倒による労働災害の状況

工作中的転倒が原因で4日以上仕事を休んだ人は25,878人(平成25年)で、休業4日以上の労働災害全体の22%を占めており、平成20年(24,792人、19%)と比較して、人数、割合とも拡大しています。平成26年(12月末日現在の速報値)も前年同期と比較して3.5%増加。また、第3次産業では、

労働災害全体の30%前後を転倒が占めています。製造業や建設業では割合は低いものの、その増加率は他の事故と比較して高くなっています。

□プロジェクトの主な取り組み

【厚生労働省の実施事項】

①業界団体などに対する職場の総点検の要請／関連業界団体など(約260団体)に対して、厚生労働省労働基準局安全衛生部長名で転倒災害防止に向けた職場の総点検を要請。

②都道府県労働局、労働基準監督署による指導／2月、6月を重点取り組み期間に設定し、事業場に対して安全委員会などにおける転倒災害防止対策の検討やチェックリストを活用した職場巡視、点検の実施を指導。

③STOP! 転倒災害特設サイトの開設／厚生労働省のホームページ(職場の安全サイト)内に、「STOP! 転倒災害ブ

四六半裁

OLIVER 480SD/SDP

LED-UV搭載

究極まで追求した
最新テクノロジーを随所に採用し、
更なる高品質・高生産性を実現。

オリバー480SD
四六半裁4色印刷機

大好評! オリバーSD/SDPシリーズ 菊半裁・四六半裁・菊全判の3機種

最高の製品をお届けすることで、
お客様の満足をお約束します

Sakurai
株式会社 桜井グラフィックシステムズ
<http://www.sakurai-gs.co.jp>

本社
〒135-0032 東京都江東区福住2-2-9
TEL. (03) 3643-1131 (代) FAX. (03) 3643-1138

中部営業所
〒501-3733 岐阜県美濃市3951
TEL. (0575) 35-2551 (代) FAX. (0575) 35-2881

大阪営業所
〒532-0012 大阪府淀川区木川東3-1-31
TEL. (06) 6308-6651 (代) FAX. (06) 6308-6679

九州営業所
〒810-0001 福岡市中央区天神5-5-8
TEL. (092) 741-2672 (代) FAX. (092) 741-2670

岐阜工場
〒501-3733 岐阜県美濃市3951
TEL. (0575) 33-1260 (代) FAX. (0575) 33-3146

ISO 9001・14001認証取得
生産技術本部

ロジェクト2015」特設サイトを開設。このサイトには以下の情報を掲載し、事業場の転倒災害防止対策を推進。転倒災害を防ぐための対策や好事例の紹介、転倒防止に有益な保護具などの紹介、転倒災害の知識を養うためのセミナー、教育用教材の紹介など。

④労働災害防止団体などによる支援／中央労働災害防止協会をはじめとした労働災害防止団体では、このプロジェクト推進に役立つ情報の発信、セミナーの開催、専門家による安全衛生指導などを実施。

【実施者の実施事項／一般的な転倒災害防止対策】

①作業通路における段差や凹凸、突起物、継ぎ目などの解消、②4S（整理、整頓、清掃、清潔）の徹底による床面の水濡れ、油汚れなどのほか、台車などの障害物の除去、③照度の確保、手すりや滑り止めの設置、④危険箇所の表示などの危険の「見える化」の推進、⑤転倒災害防止のための安全な歩き方、作業方法の推進、⑥作業内容に適した防滑靴やプロテクターなどの着用の推進、⑦定期的な職場点検、巡視の実施、⑧転倒予防体操の励行

□転倒災害とは？

転倒災害には大きく分けて3つのタイプがあります。下図参照。

□転倒災害を防ぐには？

転倒災害を防ぐには、災害が多発している場所や環境、行動に着目して原因を洗いだし、順次対策を講じていくことが必要です。例えば、作業フロアや通路などの床面が水で濡れている、油や粉がそのままに放置されている、照明がなく十分な明るさが確保されていない、といった設備管理面の問題。さらには、急ぎ足で歩いている、両手がふさがって足元が見えない状態で荷物を運んでいる、といった作業方法の問題など、チェックリストを活用して確認し、転倒災害の原因を減らしていくことが必要です。

転倒災害防止のためのチェックシート

チェック項目		✓
1	身の回りの整理・整頓を行っていますか 通路、階段、出口に物を放置していませんか	☐
2	床の水たまりや氷、油、粉類などは放置せず、その都度取り除いていますか	☐
3	段差のある箇所や滑りやすい場所などに 注意を促す標識をつけていますか	☐
4	安全に移動できるように十分な明るさ（照度） が確保されていますか	☐
5	ヒヤリハット情報を活用して転倒しやすい 場所の危険マップを作成し、周知していますか	☐
6	職場巡視を行い、通路、階段などの状況を チェックしていますか	☐
7	荷物を持ちすぎて足元が見えないことは ありませんか	☐
8	ポケットに手を入れながら、人と話しながら、 携帯電話を使いながら歩いていませんか	☐
9	作業靴は、滑りにくさを考えて選んでいますか	☐
10	ストレッチ体操や転倒予防のための運動を 取り入れていますか	☐

チェックの結果はいかでしたか？ 問題のあったポイントが改善されれば、きっと作業効率も上がって働きやすい職場になります。どのように改善するか「安全委員会」などで、全員でアイデアを出し合いましょう！

□職場の危険を洗い出す

職場の危険をなくすためには4S活動とKY活動が重要です。滑りやつまずきによる転倒災害を防止するには、職場内の4S活動（整理、整頓、清掃、清潔）が基本的かつ最も重要な対策になります。4S活動により転倒の原因を除去すれば、作業性が向上し生産性の向上も期待されます。ただし、忙しい時間帯などは、4S活動がおろそかになって作業通路が汚れたり、作業を急ぐあまり注意力が散漫になるなどにより、

業 種	災害の発生状況
自動車製造業	
ケガの程度	
休業1カ月	
対策のポイント	帰宅のため会社の事務所から駐車場へ向かう途中、凍結した路面に足を滑らせ転倒し、尻もちをついた。 ❑ 敷地内の通路を除雪する。融雪剤を散布する ❑ 雪道や凍結路面に滑りにくい靴を履く ❑ 足元が見えにくい箇所は照明を設置して注意を促す ❑ 身体を張打しないよう、クッション性のある帽子・衣類を着用する

業 種	災害の発生状況
飲食店	
ケガの程度	
休業2カ月	
対策のポイント	空の容器を抱えた状態で従業員通路の奥向を降りていた時に、足元が見えず階段を踏み外してバランスを崩し転倒した。 ❑ 運ぶ容器を小分けにするなど足元が見えるようにする ❑ 大きな荷物を運ぶときは台車を使用する ❑ 危険箇所には表示して注意を促す ❑ 階段の昇降はゆっくり心をかける

業 種	災害の発生状況
小売業	
ケガの程度	
休業10日間	
対策のポイント	厨房で揚げ物をバックに詰めるため、荷物を取ろうと前方にかがんだところ、床に飛び散った油で滑ってバランスを崩し転倒した。 ❑ 作業の都合、床の油などは放置せず取り除く ❑ 滑りにくい靴底の履物を着用する

業 種	災害の発生状況
小売業	
ケガの程度	
休業1カ月半	
対策のポイント	バックヤードで商品の検品中に、レジのヘルプ連絡を受けて店内に向かう途中、お茶に足を引っかけてバランスを崩し転倒した。 ❑ 通路に物を置かない、整理・整頓をする ❑ 作業通路を定め、定期的に職場を巡視する ❑ 危険箇所には表示して注意を促す

転倒災害のいろいろ

①「滑り」による転倒災害：

床が滑りやすい素材である、あるいは凍結している、床に水や油が飛散している（飲食店や食料品製造業者に多く発生）、ビニールや紙など滑りやすい異物が床に落ちている。

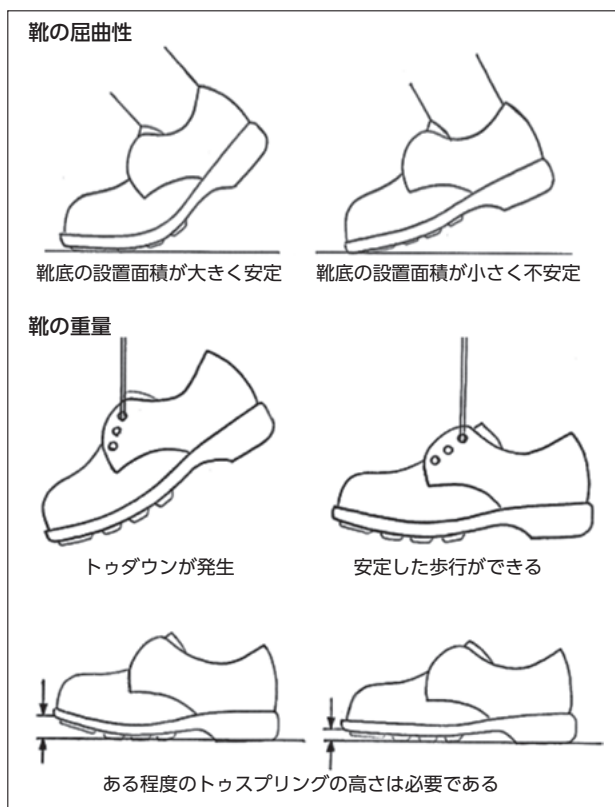
②「つまずき」による転倒障害：

床の凹凸や段差、床に放置された荷物や商品など。

③「踏み外し」による転倒障害：

大きな荷物を抱えるなど、足元が見えない状態での作業。

あなたの職場では、このような災害が起こっていませんか？



転倒災害のリスクが増加するため、定期的な職場巡視や過去の災害事例を基にしたKY(危険予知)活動も、積極的に進めたいものです。

危険箇所の「見える化」で情報の共有も大切です。職場の中で転倒災害が多発している箇所は、危険マップやステッカーの貼り付けなどにより作業員全員で情報を共有し、安全意識を高めます。

□転倒防止に有効な安全靴

転倒を防ぐため、足のサイズに合った靴を選ぶことが大事です。転倒の大きな原因のうち「滑り」と「踏み外し」は、靴底の耐滑性能を上げることで、転倒リスクを下げることができます。「つまずき」は、靴底の構造によって、ある程度の効果を出すことができます。転倒の原因から靴に求められる性能を整理すると次のようになります。

①**靴の屈曲性**～靴の屈曲性が悪いと足に負担がかかるだけでなく、擦り足になり易くつまずきの原因となります。

②**靴の重量**～靴が重くなると足が上りにくく、擦り足になりやすくつまずきの原因となります。靴の重量には個人差もありますが、短靴では900g/足以下のものをお勧めします。

③**靴の重量バランス**～靴の重量がつま先に偏っていると、歩行時につま先が上りにくく(トゥダウン)無意識のうちに擦り足になりやすくつまずきが生じやすくなります。

④**つま先部の高さ**～つま先部の高さ(トゥスプリング)が低いと、ちょっとした段差でもつまずきやすくなります。高齢労働者ほど擦り足で歩行する傾向にあるため、よりつまずきやすくなります。

⑤**靴底と床の耐滑性のバランス**～滑りやすい床には滑りにくい靴底が有効ですが、滑りにくい床に滑りにくい靴底では、磨耗が強くなりすぎて、歩行時につまずく場合があります。靴底の耐滑性は、職場の床の滑りやすさの程度に応じたものとする必要がありますので、靴はできるだけ履いてみてから選定することをお勧めします。

耐滑性能に優れた靴底を持つJIS規格安全靴には「F」(FRICTION=摩擦の頭文字)の記述が入っており、JSAA規格プロテクティブスニーカーには、ベロ裏に耐滑性を示すピクトが入っていますので、それらの記述が入っている商品を選定します。なお、安全靴の耐滑性能には寿命があり、靴底の磨耗が進み、靴底の凹凸が完全に摩滅してしまうと耐滑性が急激に低下しますので、靴底の凹凸が残っているうちに交換することをお勧めします。

転倒は床の状態が急に変化したような環境下で発生しやすいので、出入り口の周辺に滑りにくいゴムマットを敷くなど、職場の床の滑りやすさをできるだけ一定にする対策が有効です。その際、その床に対してやや滑りにくい程度の靴底を持つ安全靴を組み合わせると、より安全性が高まります。

※「STOP！転倒災害プロジェクト2015」についての情報は、厚生労働省・都道府県労働局・労働基準監督署、あるいは、中央労働災害防止協会のホームページを参照ください。

TOYO INK

生活文化創造企業

あなたが企業に求めるものは何ですか？私たちはモノ作りの会社として、
 先端の技術、最高の製品と品質、そしてまた、さまざまな企業活動を通じて、あらゆる人々に
 “満足”を届け、しあわせな生活のシーンを支えていくことだと考えます。
 私たち東洋インキグループは、世界にひろがる
 「生活文化創造企業」を目指します。

東洋インキ株式会社

中部支社 〒460-0002 名古屋市中区丸の内1-15-20 ie丸の内ビルディング12F Tel:052-218-7460

www.toyoink.co.jp

第9回 ワンスター認定募集と 「ワンスター認定更新」および「ツースター認定登録」

組合員外企業の認定登録も開始

全日本印刷工業組合連合会では、第9回となる「ワンスター認定」の募集と第1期ワンスター認定企業の「ワンスター認定更新」と「ツースター認定登録」を行なっている。この第9回より組合員外の企業の認定登録も行なわれる。

【第9回ワンスター認定募集】

▼応募資格

全印工連CSR認定規格が定めるCSRの取り組みを行なう企業。

▼募集期間

平成27年2月1日(日)～4月30日(木)※平成27年6月認定登録(予定)

▼申請書類

応募申込書到着後、全印工連より申請書を送付。次の①～⑤を提出。①CSR取り組み項目チェックリスト、②法令遵守宣誓書(所定要式)、③納税証明書(税務署が交付した証明書)、④過去3年の行政処分がないことの宣誓書(所定要式)、⑤添付書類(CSR取り組み項目チェックリストでチェックした項目を証明する書類)。

▼認定の概要

ワンスター認定はCSR認定の標準認定であり、審査機関の横浜市立大学CSRセンターが書類審査を実施し、外部の有識者で構成する全印工連CSR認定委員会において認定する。認定企業は、CSRマークを自社の名刺やホームページ、顧客の印刷製品に表示することができる。認定取得後は2年ごとに更新審査を行ない、上位認定であるツースター認定を取得することも可能。

▼認定費用

従業員1～9名の場合50,000円(組合員外100,000円)税別。(一例)

※ちなみに、平成27年1月現在CSR認定企業は81社

【ワンスター認定更新】および【ツースター認定登録】

平成25年6月より認定を開始したCSR認定制度では、平成27年6月に2年間の有効期限を迎え、ワンスター認定の更新審査並びにツースター認定の登録審査を開始する。これにより、第1期ワンスター認定企業には、ワンスター認定の更新に伴い「ワンスター認定更新審査(書類審査のみ)」及び上位認定である「ツースター認定登録審査(書類審査・現地審査)」の案内を行なっている。

▼審査対象

第1期ワンスター認定企業(平成25年6月にワンスター認定登録された企業)。

▼応募・申請期間

応募申込書提出期間＝平成27年2月1日(日)～3月6日

(金)、申請書類提出期間＝平成27年2月1日(日)～4月30日(木) ※平成27年6月認定登録。

▼申し込み書類

応募申し込み書の到着後、全印工連より申請書類の様式(WORD版、EXCEL版など)を送付。

▼ワンスター認定更新に必要な申請書類→ワンスター認定更新審査は書類審査のみ実施。①CSR取り組み項目チェックリストおよびチェック項目を証明する書類。

▼ツースター認定登録に必要な申請書類→ツースター認定登録審査は書類審査・現地審査を実施。①企業概要書、②CSR取り組み項目チェックリストおよびチェック項目を証明する書類、③ツースター認定評価用記入シート(経営理念など)、④ツースター認定評価用記入シート(CSRによる経営効果)及び取り組み内容を証明する書類、⑤CSRマネジメントシステム評価チェックリストおよび各項目を証明する書類。

▼認定の概要

ワンスター認定企業は、2年ごとの更新時にワンスター認定の更新、もしくは上位認定のツースター認定登録にステップアップすることができる。ワンスター認定は審査機関である横浜市立大学CSRセンターによる書類審査のみ実施していたが、ツースター認定ではCSRセンター審査員による現地調査も実施される。

▼その他詳細については

全印工連CSR認定事務局(TEL03-3552-4571)、または、ホームページ「全印工連CSR」で検索。

日印産連／GPマーク表示印刷製品3億部を超える — GPマーク表示件数の最新集計結果 —

日本印刷産業連合会(日印産連)は、機関事業として展開しているグリーンプリンティング認定制度におけるグリーンプリンティング(GP)を表示した印刷製品の総数が、累計で3億部に達したと発表。

GPマークは、日印産連が定める環境基準を達したグリーンプリンティング認定工場が印刷する製品の環境ラベルとして、平成18年のGP認定事業の創設以来、各種印刷製品に表示されてきた。日印産連グリーンプリンティング認定事務局では、制度スタート以来、GPマークの表示件数と表示印刷部数を集計してきたが、この程、最新の集計データがまとまり3億部を越えたことが判明した。平成26年9月末日までの実績では、オフセット印刷製品のGPマークの表示件数が13,406件、印刷部数が3億915万部となった。スター数別の割合(件数)では、環境配慮の度合いが一番高いスリースターが15%、ツースターが45%、ワンスターが40%であった。

■全日本印刷工業組合連合会 平成26年度中部地区印刷協議会(下期会議)



「公的資格で社員を正しく評価するシステムづくりを!」(四橋会長)
全印工連60周年事業「還暦のつどい」開催

中部地区印刷協議会下期会議



挨拶をする四橋英児会長

実態調査をもとに、会員に有益な事業を

全日本印刷工業組合連合会・平成26年度中部地区印刷協議会(中部地区協／四橋英児会長・岐阜県印刷工業組合理事長)の下期会議(愛知県会議)が、2月13日午後1時30分より名古屋駅前のホテルキャスルプラザで開催され、中部5県(愛知、岐阜、三重、富山、石川)の印刷工業組合の幹部ら64余名が出席。全印工連から、島村博之会長、木野瀬吉孝副会長(愛知県印刷工業組合理事長)、池尻淳一事務局長、オブザーバーとして(公社)日本印刷技術協会花房賢CS部副部長が出席した。

分科会で活発な意見交換

全体会議の冒頭挨拶に立った四橋中部地区協会長は、存続が危ぶまれている製版DTP検定にふれ「全印工連で全国に案内し、岐阜県のDTP技能検定試験の見学に、新潟、佐賀、広島、愛知などから大勢の皆さんが来た。DTP技能検定は我々と同じように全国でも行なっていると思っていたが、行

なっていたのは3～4県だけであった。カルチャーショックを受けた。DTP検定は今まで製版組合が行なっていたが、これから印刷業界が中心になってDTP検定を盛り上げていきたいと思っている。また、こうした国家検定、公的な資格でもって、社員を正しく評価する、そういったシステムにしていけば」と、DTP検定の今後の進め方について述べた。

続いて、全印工連の島村会長が、「来月、全印工連の決算がであるが、昨年同様、黒字で終わることができる予定であ

**240線高画質高精細
カラー印刷を標準稼働中!!**

データから印刷・製本・発送まで
自社一貫体制でお引き受けします

大日印刷株式会社
TEL 0564-62-8461(代) FAX 0564-62-8463

盛功社の創業は1889年。2014年に125周年を迎えました。
3世紀にわたるご愛顧をいしずえとして
新たな未来へ羽ばたきます。



●印刷機械 ●製版機械 ●製本機械
●DTP関連機 ●印刷諸材料

株式会社 盛功社
〒461-0014 名古屋市中区東区横木町3丁目17番地
TEL 052-932-5611 FAX 052-931-0280
<http://seikosha-net.jp/>



開会挨拶をする
細井中部地区協副会長



島村全印工連会長



木野瀬全印工連副会長



水谷中部地区協副会長の
閉会挨拶

る」と報告。次いで、2つの事業を紹介した。「1つは印刷業経営実態動向調査についてであるが、昨年の京都大会で結果を発表したが、非常に内容の濃い調査結果が出ている。これまでの調査は平均社員数が多い中堅企業が多く、平均従業員数20名という全印工連の状態においては、あまり実態にあった結果になっていなかった。ところがWebで解答してもらうようにしてから、実態に近い数字が出るようになった。こうした調査を経て、全印工連では全体の8割を占める20名以下の会社に合った事業をしていかなければいけない。そのためには実態をしっかり把握できていないと暗中模索の中で事業をしていくことになる。まだ、回答数が少ない、是非協力をお願いしたい。2つめは、全印工連が創立60周年を迎える。については全印工連フォーラムに変え、60周年記念式典『還暦のつどい』にしたいということで準備を進めている」ことを明らかにした。

全印工連報告の後、「ソリューション・プロバイダー／これまでの歩みと実践事例」と題し、島村会長が講演した。その中で島村会長は、六三印刷入社から1993年の社長就任、バブルの崩壊、3期連続の赤字、3分の2の売り上げ喪失などの苦しい5年間で紐解きながら、「六三印刷を一流にするための研究会議」を立ち上げ、全社員のパソコン習得、インターネットをビジネスにする勉強会の開始など、新しい六三印刷への飛躍・発展を模索した点を披露。また、「変化し続ける組織」を根幹に人材育成にも取り組み、特に、「後継者育成で気をつけているのは、ゴールを同じにした喧嘩、議論は奨励。また、管理職は部下だけではなく全社員の評価をする。部長以上を除く辞令は全て1年限定である」などを紹介した。さらに、重要と思っていることに、「仕事の重要性和緊急性を分けるこ

と、社員はほとんどの時間を緊急な仕事で費やしている。納品をする、移動をするということは決して緊急であるが重要ではない。大事なのは重要であるが緊急ではない仕事。これはお客様の販促のことを考えたり、社員教育などであり、ここに如何に自分の時間を費やせることができるかである」とし、「こうしたことは、社員にしっかりと理解してもらうことが必要である」と説いた。

□ 全体会議

全体会議前半は、全印工連の事業概要について池尻事務局長が報告。「①印刷道セミナーの開催、②CSR事業の推進、③印刷用紙の値上げ動向と対応、④教科書の電子化に対する考察、⑤制度教育事業のあり方、⑥技能検定製版職種DTP作業実施への協力、⑦印刷業経営動向実態調査および組合員台帳の回収結果、⑧ミラサポ 未来の企業応援サイト(中小企業庁)、⑨組合支援セミナー新企画、⑩全印工連60周年記念式典開催、⑪全国協議会の開催」など。

その中で、印刷道セミナーの開催について、冊子「印刷道」は5,754冊を販売。これに関連して開催していた「印刷道実践セミナー」については18組合で実施、年度内に5工組の予定がされている。CSR事業の推進について、2年前にはじめ、第7期の募集を終え、合計81社が取得した。6月には第1期40社が更新を迎えるのでツースターの案内も行なう。印刷用紙の値上げ動向と対応について、1月14日、(一社)日本印刷産業連合会から断固反対の文書を日本製紙連合会へ提出。その回答として、「関係委員会を通じて、会員企業には伝達した」という文書が届いている。現在、資材対策専門委員会の橋本唱市委員長と相談、今後の対応を検討中であるが、卸商

紙でご愛顧70年

印刷用紙専門商社



メイカミ

名古屋紙商事株式会社

社長 長谷川 志

名古屋市東区主税町4-83 〒416-0018

TEL.052-931-2221代 FAX.052-932-1418

豊山配送センター 愛知県西春日井郡豊山町豊場

TEL. (0568) 39-0501

幅広いニーズに対応するキャパシティと工場24時間稼働体制でサポート

印刷ステーション

DAIKYU

株式会社 太急 〒460-0007 名古屋市中区新栄1-14-21
TEL.052-262-0555 FAX.052-262-1043
関連会社/ (株) ミニカラー印刷 (株) 太急 (株) 豊山川

OFFSET PRINTING
製本印刷

UV PRINTING
特殊紙、パッケージ印刷

POST CARD・ENVELOPE
はがき、封筒カラー印刷

BUSINESS CARD
名刺・DM・オンデマンド印刷

SEAL・覆紙加工
シール印刷、覆紙印刷加工

OUT SOURCING
製本印刷、装幀加工



経営革新・マーケティング分科会



環境・労務分科会



組織・共済分科会



教育・研修分科会



取引公正化分科会



理事長会

の団体である日本洋紙板紙卸商業組合宛に、透明性かつ公平性のある対応を求める文書を提出する予定である。また必要に応じては全印工連名で各メーカーに対して値上げ反対の文書を提出する。

教科書の電子化に対する考察については、中小印刷産業振興議員連盟の議員に対して、昨年10月31日に「教科書の電子化に対する考察について」という文書を提出。その内容は、「電子化には適するものと適さないものがある。人間形成で一番大事な小中学校の時期においては、電子教科書より紙の教科書の方が圧倒的に優位性があるので、紙の教科書の利用を続けて欲しい」ということで、11月19日に議連の総会において生井義三専務理事から詳細を説明、各議員の賛同を得ている。

制度教育事業のあり方では、営業に関する講座、試験を2つと技術に関する講座を行なっている。この3つの講座、3つの試験に対するアンケートの実施を検討中である。また技能検定製版職種DTP作業実施への協力では、全印工連の教育・研修委員会のもとにきちんとしたDTP検討部会を設置し、積極的な周知、PR活動、内容修正を行なうと厚生労働省にプレゼンを提示。平成27年度は中止、平成28年度の結果により存続を判断するなどが説明された。

全体会議前半を終了し分科会が行なわれた。分科会終了後、全体会議後半に入り、各分科会、理事長会の報告が行なわれた。

全印工連CSR推進専門委員会活動報告を山田慎二委員（愛印工理事）が行なった。その中で、「CSRは、企業としての社会的責任が問われるが、CSRは経営戦略と定義し、組合員向けセミナー開催支援、中小印刷企業の資格制度、情報誌の発行などを推進し啓蒙している。中部地区で16社が認定を受けている。現在、第9期ワンスター認定募集を行なっており、6月認定予定で4月末まで募集をしている。また、認定の普及拡大を図るため、第9回からは印刷関連産業まで開放し、印刷業界全体のCSR普及を図っていく」と述べた。

質疑応答に移り、「印刷業経営動向実態調査について」木野

瀬全印工連副会長から次のような発言があった。「経営革新・マーケティング分科会発表に、印刷業経営動向実態調査が難しすぎるとの話があった。昨今、若い経営者が多くなってきたが、若くとも、当然、決算書がでたときは決算書を分析すると思う。経営動向実態調査を毎年行なっていると自分の会社の定点観測になる。実態調査を難しいといって思考停止をしてしまったら、多分、その先へ経営が行かないと思う」と警鐘し、「愛印工組には再度呼びかけた。これは、自分の会社の分析をすることだと思っていただき、毎年1回きちんと数字を入れるようお願いの文書を出した。皆さんの工組でも、そうした観点から取り組んでいただきたい。皆さん自身、経営動向調査に記入できなかったら、決算書の分析は絶対できないと思う。難しいという言葉で終わることのないよう県工組で行なって欲しい」と要請した。

四橋会長の下期会議纏めの後、水谷勝也副会長（三重県工組理事長）の閉会の挨拶で終了した。

□ 分科会

◎経営革新・マーケティング分科会／田上裕之副委員長（石川県工組）

7keys・5Doorsのバージョンアップと啓発では、新しいコンテンツの製作中であり、完成次第報告する。勝ち残り合宿ゼミの次年度は、夏ごろを目処に名古屋で開催予定であり、各県で声かけをし、昨年以上の人数での開催をする。印刷業経営動向実態調査では、簡単な問から複雑へと質問の流れを考えることも必要との意見が出た。

◎環境分科会／寺田俊之委員長（富山県工組）

環境対応アンケートの結果については、マニフェスト交付状況報告書は未提出、報告義務を知らなかったなど高い数字が上っているの、周知を図る。2014～16年間に労働基準局が印刷事業所全て回るという話もあるので工場内の労働衛生の向上を主に対応する。そのためにもグリーンプリンティング（GP）の取得、環境推進工場登録を切っ掛けに積極

的に取り組み工場内の労働環境衛生向上につなげる。

◎組織・共済分科会／大洞正和委員長(岐阜県工組)

平成26年度組合員台帳調査の回収結果では、愛知、岐阜の提出率は100%である。他の工組も企業にはたらきかけ、中部として他のブロックより数字を上げる。各共済制度の加入状況では、石川県工組は、吉田克也理事長が各企業を回り、いろいろな声を拾っている。岐阜県工組では加入メリットを紹介している。愛知県工組ではブランディング委員会を立ち上げ、印刷関連業にも組合加入を勧めている。平成27年度中部地区の共済制度の重点工組候補は愛知県工組を選定した。

◎教育・労務分科会／木村吉伸副委員長(愛知県工組)

DTP作業検定は、受験者数が全国で100人を下回っている状況であり、各県は岐阜県を見習い存続の方向で再度検討する。MUD事業は昨年第8回のコンペディションが開催され、愛知県工組の㈱マルワが経産大臣賞を受賞した。MUD検定は内容を把握している人が少ないのが現状である。制度教育事業のあり方では、営業講座の開催が全国的に少なくなってきたのでアンケートに答えて前向きに継続する方向で検討する。

◎取引公正化対策分科会／下里義治副委員長(三重県工組)

最低制限価格について47都道府県の中で25県が最低制限価格等を承認してもらっている。その中でも愛知県は設備を持った県内業者しか参加できない制度になっている。また、中部地区でも各県に温度差があるので、統一して進めていけば最低制限価格等が認められるのではないかという話になった。著作権については、三重県工組では全印工連の池尻事務局長を呼び著作権のセミナーを開催した。その時に行政側の人も参加してもらい理解を深めたという事例が紹介された。

◎理事長会／楠行博富山県工組理事長

技能検定の現状と今後の方針について、全国的には印刷検定はほぼ半数、DTP検定に関してはほとんど行なわれていない。中部地区では印刷検定は全県で行なっているが、DTPは岐阜県のみである。DTP検定は統一システムを作り、2016年度は組合事業として行なう。来年度1年をかけ、仕組み、やり方、条件を作る。それを収益事業としてできないか。

また、各県工組からの報告では、三重県は組合事業で県民手帳を制作、愛知県からは、今年も新人研修を行なうので

●身近な催し物のお知らせ(愛印工組関係)

開催日時	事業・行事、場所、備考	
3月11日(水) 18:30～20:30	事業名	第2回 マーケティングセミナー 「チャンスへつながる謝り方」
	場所	ウイंकあいち 1001会議室
	参加費	組合員1人目:4,500円・2人目から:3,500円 一般5,000円
	定員	120名(先着順)
申込期日	定員になり次第締め切り	

●身近な催し物のお知らせ(関係団体)

開催日時	事業・行事、場所、備考	
4月14日(火) 19:00～21:00 (受付18:30～)	事業名	中部グラフィックコミュニケーションズ工業組合主催 「『A4』1枚アンケートで広告を劇的に変える」 利益を5倍にするマーケティング&プロモーションの秘法 講師:株式会社アカウント・プランニング 代表取締役 岡本達彦氏
	講演内容	
	場所	ウイंकあいち 1102号室
	参加費	組合員:2,000円 一般:3,000円
	定員	70名(先着順)
	申込期日	平成27年4月6日
お問合先	電話:052-962-5771 FAX:052-951-0569(担当:渡辺由紀子)	

●平成26年度補正「ものづくり・商業・サービス革新補助金」1次公募

平成26年度補正予算における「ものづくり・商業・サービス革新補助金」の第1次公募が2月13日より始まりしました。

○補助対象者:革新的な設備投資やサービス・試作品の開発を行なう中小企業

○補助対象事業:①革新的サービス:革新的サービス実施に必要な設備投資、②ものづくりの革新:生産プロセス革新に必要な設備投資

○最大補助額:1,000万円(補助率2/3以内)

○補助事業期間:交付決定から平成28年6月30日まで

○申請受付期間:平成27年2月13日～5月8日

○申請書提出:愛知県中央会 052-485-8460

他県からも参加して欲しい。石川県、富山県は合同会議、合同研修を行なっており、安い費用でたくさんの研修ができるような取り組みを行なっている。



NEXT GENERATION GRAPHIC ARTS



変化する市場ニーズを多彩な技術でナビゲートする

DIC グラフィックス株式会社
http://www.dic-graphics.co.jp/
本社 〒191-4003 東京都千代田区神田浅草町2-1417(アサヒビル)
電話 03-6733-0001
名古屋支店 〒460-0013 愛知県名古屋市中区錦3-7-15
電話 052-481-8508

CSR活動でビジネスチャンスをも！

山田 慎二CSR・環境委員長が事例発表

愛印工組CSR・環境委員会は、1月28日午後7時より、メディアージュ愛知3階会議室で印刷寺子屋「必聴わかっているけど行動に移せないあなた～CSR活動ってビジネスチャンスが広がることを知っていますか～」を開催した。講師には、山田慎二CSR・環境委員長(㈱二和印刷紙業)、コメンテーターは鳥原久資副理事長(㈱マルワ)が務めた。(出席者は32名)

□防災絵本の発行

講師を務めた山田CSR・環境委員長は、㈱二和印刷紙業のグループ会社㈱アドフューチャーにおけるCSR取り組みの経緯、活動からのビジネスチャンスの広がりを紹介。その中で、「世の中の困りごとを解決するために、印刷会社として何ができるか?」を原点に、「印刷会社だからできる」紙を活用したCSR、そしてそこから広がるビジネスチャンスについて語った。

最初に、同社が発行、愛知・岐阜・三重の許可を得た幼稚園、保育園に12万部、年11回配布している子育て情報誌「きらきら」を取り上げた。この情報紙はフリーペーパーではなく、確実に手元に届けられるようピンポイントで園を選び、配布することを強みとしている。ただし、「きらきら」は広告が入った商業印刷物であるため、公立の幼稚園や保育園への配布は難しい。この点をクリアし、またCSR活動とも合わせた社会貢献はできないものかと模索。そこでたどり着いたのが、幼稚園、保育園の園児を対象にした「ぼうさいえほん」の発行であった。これを愛知、岐阜、三重各県に提案、快諾を受けた。さらに、小学校1～3年生向けの防災絵本「ちゃんとかえるもん」の発行も行なった。

「きらきら」「ぼうさいえほん」「ちゃんとかえるもん」はパートの主婦が、子育て世代の視点から、子育て世代に必要な情報、子供たちが理解できるものという消費者目線で制作されている。また、「こどもたちに、たくさんものづくりに興味を持ってもらい、いろんなものづくりや職というもの、そして働くことに対し興味を持ってもらいたいということ」をテーマにし、印刷会社の強みである紙を使い、代理店がやらないイベントの開催などを行なっている。

行政が企画したものをただ単に入札で受けるのではなく、企画提案することで知名度を上げる。と同時に、発行物の広告収入、CSRに興味を持つ企業へのパイプ、さらには、企業との取引に結びつき、ビジネスチャンス

を確実に広げていくことができる。

最後に、「私が取り組んでいるCSR活動を皆さんと一緒にできないかと考えている」と参加を促した。

□CSR:企業の社会的責任

その後、鳥原副理事長がCSRについて紹介した。その中で、「企業も社会の一員だということで、社会的責任を負っているのがCSRである。どういう責任があるかといえば4つがある。1つ目が法的責任。これは言うまでもなくコンプライアンスである。2つ目が制度的責任。例えば、働く環境であったり、企業をキチットやっていくための制度。そして、経済的責任である。これは売り上げである。キチット税金を払うということである。最後は社会貢献である」と説明。

そして、何故CSRが重要なのか、「売り上げはお客様が作る時代になった。Aの店で買っ



大盛況となった印刷寺子屋

ても、Bの店で買っても100円のペットボトルのお茶をどちらで買うかというとき、人はどこかで良いことをしたいという欲望がある。こういうことにお金を払うことによって、僕は社会貢献できる」という購買心理を紹介した。

さらに、これからの企業、社員のあり方について、「これからの思考の中で、会社のために、会社のためにと社員が一生懸命言っている会社は無くなる。わかると思うが、売り上げを我々は作れない。どうやったらお客様に喜んでもらえるかという風土が会社全体になると、これからは新しい知恵は出てこない」とし、その一例とし、山田委員長の活動を参考にあげ、「うちのお客様と隣りのお客様と隣りの知り合いを上手く結び付けければ新しい仕事ができるかということを作り出せばいい」と結んだ。

編集だより

■ 訃 報

□橋本印刷㈱代表取締役社長橋本正明氏は、1月11日ご逝去されました。

□㈱エムアイシーグループ相談役三浦省三氏は、1月20日ご逝去されました。

□タック㈱代表取締役北川毅氏のご母堂北川敦子氏が1月28日ご逝去されました。

ここに哀悼の意を表し、謹んでご冥福をお祈りいたします。

□愛知県労働局より、「STOP！ 転倒災害プロジェクト2015」の実施に当たり、組合員への周知の依頼がありましたので報告しました。転倒災害の多いことに驚きました。職場での転倒事故を減らしていただくためにも、是非、一読下さい。なお、紙面の都合で紹介できなかった、転倒災害防止に向けた対策が厚生労働省ホームページにあります。検索の上参考に供して下さい。

あいの印刷

No.520

平成27年3月10日発行

発行人
編集
発行所
〒461-0001

木野瀬 吉孝
組織・共済委員会
愛知県印刷工業組合
名古屋市東区泉一丁目20番12号
メディアージュ愛知1階
TEL (052) 962-5771
FAX (052) 951-0569

◆ホームページアドレス <http://www.ai-in-ko.or.jp/>
◆E-mailアドレス jimukyoku@ai-in-ko.or.jp



誌上情報展 〈出展企業〉

- 14…(株)光文堂
- 17…ダイヤミック(株)
- 18…リョービMHI
グラフィックテクノロジー(株)
- 19…東洋インキ(株)
- 20…富士フイルム
グローバルグラフィックシステムズ(株)
- 22…(株)永井機械製作所
- 23…(株)メディアテクノロジー ジャパン
- 24…コニカミノルタ
ビジネスソリューションズ(株)

応募
問合せ先

愛知県印刷工業組合内 ポスターグランプリ係
〒461-0001 名古屋市東区泉1-20-12 メディアージュ愛知 1階
TEL 052-962-5771 / FAX 052-951-0569 / E-mail jimukyoku@ai-in-ko.or.jp

本件詳細は、愛知県印刷工業組合のホームページをご覧ください。
<http://www.ai-in-ko.or.jp/>

テナント募集のお知らせ

MEDIAGE Aichi では、テナントを募集しています。地下鉄「高岳」徒歩1分、2012年2月に新築した鉄骨造地上4階建の最適なオフィス環境です。

所在地 名古屋市東区泉一丁目20-12 MEDIAGE Aichi

◆貸室 2階1号室(全フロアー) ◆用途 事務室

◆面積 196.41㎡ 59坪 ◆家賃 9,000円/坪(税別)

愛知県印刷工業組合の組合員または、組合員から紹介された方は、特別割引価格でご提供します。ご相談ください。

◇共益費 1,000円/坪(税別) ◇入居 平成27年5月1日から ◇敷金 家賃の6ヶ月
フリーレント1ヶ月

直接募集ですから、仲介手数料は0円です。テナント様の特典として、3階の会議室(定員50名)を、印刷組合員料金で借りることができます。内覧をご希望の方は、お電話ください。

お問い合わせは、愛知県印刷工業組合事務局 052-962-5771 (河原 勝野)まで

「印刷機材の総合商社」(株)光文堂は、創業以来60余年の実績とノウハウを活かし、北は北海道、南は沖縄まで24の拠点を足がかりに、全国津々浦々の印刷関連会社様の活動をサポートさせていただいております。この1月に開催いたしました「Print Doors 50+1新春機材展」には、全国から多くの方々にお越しいただき大盛況に終えることができました。誌上をお借りし厚くお礼申し上げます。

「50+1」と回を重ねてきました新春展への期待も高く、出展していただいた各社からも最新情報の提供とビジネスヒントに繋がる機資材の数々が披露されました。当社からもサイネージ関連をはじめ各種プリンタ、環境対応機資材など、40機種(内新製品14機種)を出展しました。これらの中から話題を集めた製品を紹介させていただきます。

ビジネスをサポートする新製品の数々

■UV-LEDインクジェットプリンタ

「KBD compress HS」

様々な物に印刷できるインクジェットプリンタは数多く世に出ているなかで、対応面積や高さで、頭ひとつ抜けた新製品、オンデマンドUV-LEDインクジェットプリンタ「KBD compress HS」が誕生した。

印刷範囲A2ワイド、高さ300mmまで対応するうにコンパクトな設計、しかも、デュアルUV・LEDランプの採用により、印刷スピードもアップ。クライアントの多彩な要望にスピーディに対応できる。

〈特徴〉

①印刷面積A2ワイド(最大604×450mm、最小37×26mm)、高さ300mmまで対応可能。②2つのUV-LEDランプを搭載し、プロダクションモード(720dpi)では9.29m²/h、クオリティモード(1440dpi)では4.64m²/hの高速6色(C、M、Y、K、W、CL)印刷が可能。③白インク循環システム(WIHS)とフィルター機能を標準搭載。④プリンターサイズは、980×550×1,270mm(奥行き×高さ×幅)。

■高感度インキ対応UV装置

「KBD LED-UVイージックス」

高感度インキに対応したオゾンレスでエコロジーなUV装置「KBD LED-UVイー

ジックス」。印刷機排紙部に120W/cm LEDランプ1灯で、ただちに乾燥させることが可能。既設の印刷機への取付けもできるため、コストパフォーマンスが高く、売上UPに貢献する。

〈特徴〉

①電気制御装置内にウォータークーリングジャケット装着(冷却防塵対策)で、油性印刷の工場内でも設置可能。②即乾燥のためコスレ・裏写りなどによる「印刷事故」ゼロへ。③印刷直後に裏面印刷・断裁など次の工程へ進める。④パウダー不使用のためボタ落ちなどによる「印刷事故」を大幅に軽減。排紙部を始め粉汚れが無く清掃が容易で、かつ、オペレーターの健康にも配慮。⑤LED-UV印刷システムの導入メリットとして、短納期・環境・安定した印刷品質・特殊原反の印刷にも対応できる。

■デジタルホットスタンププリンター

「KBD デジハク AF」

オンデマンドで箔を印刷することができるKBDデジハクに、オートフィーダーが付いた新機種「KBD デジハク AF」が登場。

これまで通りに誰でも簡単に印刷でき、名刺や商品タグ、プラスチックにクリアファイル、また、グリーティングカード、手帳、のし、年賀状まで幅広い用途に使用でき

る。さらに、小ロット・可変データにも対応でき、納期も確実に短縮できる。

〈特徴〉

①自動給紙の紙設置は、1回最大数100枚。②プレートが必要なく、パソコンでデザイン、すぐに印刷ができる(エクセル・ワード・フォトショップ・イラストレーターなどに対応)。③ソフトウェアを制御して、複雑な図案・写真・文字の加工をすることが可能。④ロール紙、シート材料の両方に印刷が可能。⑤上記以外にも、PVC・皮革・プラスチックなど、様々な材料に印刷が可能。⑥印刷材料幅は、350mm(印字幅256mm)まで。

■製本機ローラー洗浄剤

「KBDローラークリーナー ECO」

製本作業で折りミス、給紙不良などが発生する場合には、折り機のローラークリーニングが有効になる。「KBDローラークリーナー ECO」で、ローラーを洗浄すると、発生頻度の改善効果が大きく期待できる。

〈特徴〉

①臭気が少なく、乾燥性に優れた環境対応型の洗浄剤。②発砲ウレタンロール、ソフトロールはジクロロメタンは使えないが、同製品はジクロロメタンを含まない。③硬質ウレタンやセラミックロール、ウレタン、ポリバルトなどに使用可能。

■UVニスで付加価値を与える

「KBDデザインニスコーター」

6種類(5種類のニス柄+ノーマル)のニス柄が付いたローラーで、印刷物の表面を保護しながら付加価値の高いニスコーティングを実現する「KBDデザインニスコーター」。小ロット向け対応で、オンデマンド印刷物に“+α”の効果を付与することが可能。

〈特徴〉

①ニスによる柄の表現とともに、印刷物の表面を保護する効果も得ることができ



「KBD compress HS」



「KBD デジハク AF」



「KBDデザインニスコーター」



「KBD マイクロ・ビジョン」

る。②これまでのオンデマンド印刷物に、納期を大幅にプラスすることなく付加価値が与えられる。③ローラーに予め6種類(5種類のニス柄+ノーマル)のニス柄が付いている。ニス柄名: 布/油絵/あや/しば/人(人の形)。

■刷版データ検査装置

「KBDマイクロ・ビジョン」

印刷ジョブの中でもとりわけ重要なことに刷り出し作業がある。色、見当、微細な版キズやヒッキなど、デリバリオペレータが最も神経を使う工程である。しかし、十分な時間をかけているにも関わらず、見落しが発生する。「KBDマイクロ・ビジョン」は、そのネーミングの通り、人の目では発見が困難な微細な版キズ・ヒッキを広い印刷図柄の中から高精度かつ高安定度で見つけ出す、真に実用的な刷り出し・抜き取り検査装置である。

〈特徴〉

①従来の刷版比較では不可能だった微小な欠陥を見つけつつ、欠陥以外の部分で欠陥と認識してしまう「過剰検知」はない。②「スタートプレス」工程での「機械停止ロス」、印刷後に発見された刷り出し欠陥の見落としによる「品質不良ロス」を大幅に低減。③400dpi高画素分解能と、独自のアルゴリズムによる極細い版傷、文字欠けの安定検査。④刷版データ(PDF、TIFF)はKBD Micro-Visionと接続された社内ネットワークからリアルタイムで自動変換される。

■卓上型デジタル計数器

「KBD ミューカウントスケールミニ」

紙の枚数を計る専用ソフトを搭載した卓上型計数器が登場。サンプル軽量時に、誤差(精度)確認ボタンを押すと1/1000枚の誤差で数えられる枚数を表示し、サン



「KBD ローラークリーナー ECO」

ルを上載せしていくことで、計数精度を上げることが可能。

〈特徴〉

①重量計モードにより、最大4kgまでの軽量が可能。②風袋(皿や袋)を引いて計数する風袋引き設定も搭載。③誤差1/1000枚以内で計数できるよう機器が最低サンプル枚数を自動表示。④使用する地域に合わせて、16の地域設定を行なうことで精度を保つ。

■乾式潤滑清掃剤

「KBDミューフッ素コート」

紙の滑りを良くし、帯電防止効果も発揮する「KBDミューフッ素コート」。印刷機や折り機のフィーダー・デリバリ部、断裁機の定盤、紙揃え機のテーブルなど、紙を滑らせて移動させる必要がある個所や静電気



「KBD ミューペーパージョガー」



「KBD ミューカウントスケールミニ」

がおきやすい箇所に効果を発揮する。

〈特徴〉

①ジェルタイプなので、飛び散らない、作業者がミストを吸い込まないので身体に安心。②0.3ミクロンのフッ素樹脂が対象の凹面にフッ素膜を形成するため、滑りが長持ちする。③フッ素のチカラでべとつかずに、紙粉などの汚れを落としながら紙の滑りを良くする。

〈セット〉

ミューフッ素コートには、「スターターセットMFC-7」と「セレクトセットMFC-8」が用意されている。スターターセットには、(パット、ジェル、ワイパー、スティック、クロス、クリーナー各1点)、セレクトセットには、(パット、ジェル、ワイパー、クロス各1点)がセットになっている。

■精密紙揃え機

「KBDミューペーパージョガー」

独自の振動方式を開発したことで、紙揃えの精度を圧倒的に高めたのが「KBDミューペーパージョガー」。0.03mmの超薄紙から厚紙まで、高精度で紙揃えを行なう。針とくわえが振動して紙を揃えていくため、静電気がおきにくく、紙の飛び出しがない。また、紙揃えの作業時間を大幅に短縮すると同時に、誰もがができる作業へと変えた。

〈特徴〉

①独自のダブル扇状装置を採用。静電気がおきにくく、紙の飛び出しが発生しない。②紙揃え機のテーブル重さと紙の荷重を一点で受けるため、継ぎ目がなく剛性の高いモノコックボディ構造を採用。アルミ鋳造でひずみがなく、紙揃え精度を高める。③強力なエア抜きでそのまま断裁機へ移行可能。④既発のミューカウントスケールと組み合わせることで、10g単位でのより精度の高い計数が可能。



「KBD ミューフッ素コート」

多種多様な要求に素早く対応KBDブランド

■画像データでリアルな試着ができる インタラクティブサイネージシステム [KBD バーチャルサプライズ NEW Try On]

新機能を追加して大きく進化した「KBD バーチャルサプライズTry On」。バーチャル試着では、3DCGデータの準備に少なからず時間とコストが必要であったが、New Try Onでは、2Dの衣服画像データでのリアルな試着が可能になった。

これまで同様に3DCGによる試着もちろんできる他、人の動きに反応するインタラクティブなエフェクト機能、人や物がリアルタイムにマンガに変わる機能など、多彩なコンテンツで集客力をアップする。

〈特徴〉

①「バーチャルファッション2D」衣服の画像データを自然な動きで人物のポーズに合わせ、リアルタイムにフィットさせる。②「バーチャルファッション3D」3DCGで作られた洋服やドレスも360度リアルな試着が可能。③「インタラクション」人体の動きに反応してシャボン玉が動くなど、様々なエフェクトを用意。④「マンガ」画面に映っている全てを劇画調に。集中線などの効果もリアルタイムに表現。⑤「マスク」人の顔を認識し、顔のサイズと位置に合わせて好きな画像を貼り付ける。⑥「動画／スライドショー」CM映像を大きく鮮明に表示したり、複数の静止画をスライドショーで切り替える。

■イルミネーションサイネージ

[KBDイルミネーション]

印刷業界の対応範囲がますます広がっている昨今、シーズンイベントや販促キャンペーンの印刷物の受注だけでなく、それらの空間演出までを取り込めれば、売上拡大やクライアントからまかせられる仕事の量も増やすことができる。

KBDイルミネーションは、「デザイン」「施工」「撤去」がパッケージになっており、印刷物・販促ツールの取り込み時にインパクト大の提案を加えることができる。

〈特徴〉

①初回デザイン無料（※設置場所の写真5～10点ほどと、おおよそのサイズで支

給。②施工中のギャラリーも多いので、告知段階からの宣伝効果も見込める。③打合せには、イルミネーション担当者が同行するので専門知識も不要。④ショッピングモール内イベント、ホテルロビー、カフェ、結婚式場、駅前広場、施設周辺の植え込み装飾、駐車場、病院など、豊富な実績から提案することが可能。

■空間演出ライトシリーズ

[KBD Moving Light series]

迫力のビームを駆使してさまざまな光の演出が可能な空間演出ライトが「KBD Moving Light series」である。展示会イベントやレセプション・記念行事などの空間は、そこに集まった人々をいかに感動させるか、その体験を促すことが重要になる。「新製品登場の期待感を煽る」、「訴求したい内容に共感できる空間をつくる」、「一瞬で注目を集める」など、空間演出ライトにより、これらの効果を実現することが可能になる。

〈特徴〉

①演出・用途によって使い分けができる3種類のライトをラインナップ。②予めプログラミングされた動きによる、効果的な演出が可能。③コンパクトなサイズなので、周辺の装飾を邪魔することなく、演出に相乗効果を持たせることができる。

■動画一覧表示Cloudサービス

[KBD MOVING SELECTION]

通信速度の向上や再生端末の普及により、紙、WEBに続く第3のメディアとして「WEB動画」が注目されている。自社のホームページ内や動画を活用したWEBサービスも普及しており、オウンドメディアの充実として自社サイトの魅力向上が求められる。



KBDイルミネーションサイネージ

ている。そのような背景から誕生したのがこの製品である。オウンドメディアの価値を高め、クライアントの悩み解決や、新規提案を強力にサポートできる。

〈特徴〉

①複数の動画をWEBブラウザで一括表示。②インデックス機能で、動画の種類をカテゴリ分けにて表示。③動画登録や表示のON・OFFが簡単にでき、WEBサイト管理者の手間が掛からない。

■防水球体型LEDサイネージ

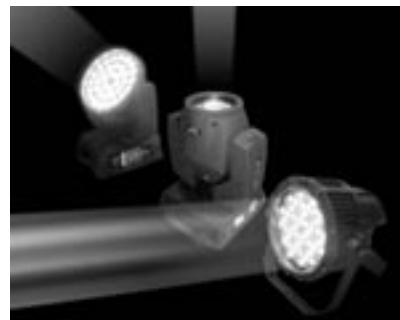
[KBD GURU2 LED]

球体の中で内側と外側の2つのビジュアルが同時に表現できるLEDサイネージ。愛称は「グルグル2」。

〈特徴〉

①2つのビジュアルを同時に表現：球体の中で、内側と外側の2つのLEDで作成される2つのビジュアルを同時に表現。②防水機能で野外でも使える：防水加工が施されているので、野外でも安心して使用ができる。③インパクトの高いLEDサイネージ：高速回転する2つのLEDから生まれるビジュアルが、インパクト抜群の訴求力で人目を引き付ける。④選べる3サイズ：球体のサイズ（直径）は、400、500、600mmの3種類。

表示色（内）：4色（赤、緑、黄、黒）、表示色（外）：8色（赤、緑、青、黄、紫、シアン、白、黒）。



KBDムービングライト



KBDムービングセレクション

私もダイヤミック株は、三菱製紙の販売代理店として、お客様のニーズに合った製品をお届けさせていただいております。特にCTP関連では、「TDP-459Ⅱ / 324Ⅱ」の姉妹機として新たにラインアップされた、刷版と製版フィルム兼用タイプの菊半裁対応完全プロセスレスサーマルディジプレートシステム「TDP-750」「TDP-580」を始め、水だけを使用し製版する完全ケミカルレスのCTPシステム、バイオレットディジプレートシステム「VDP-CF3070」を発売いたしました。

ダイヤミックでは、高生産、高品質、低コスト、省スペースで導入でき、そして廃棄物を極力出さず環境に優しいCTPの提供とともに、ワークフローシステム構築のお手伝いもさせていただきます。何なりとご相談下さい。

■三菱製紙の販売代理店として貢献

■水現像で環境にやさしいCTP

バイオレットディジプレートシステム 「VDP-CF3070」

菊半裁ワイドまでのフルカラー商業印刷に最適。三菱製紙独自の感光性ポリマー技術を採用した、水だけで現像できる環境に配慮したCTPシステム。

【主な特長】

①アルカリ現像液やリンス、ガム液は使用しなく、処理液は水だけの製版工程で、完全ケミカルレスを実現。②使用するプレートはポリエステルをベースとし、親水層、感光層を配置。三菱独自の画像形成技術を採用。また、画像／非画像部の配色が一般的なアルミ印刷版に類似しており、検版のしやすさに配慮した色構成。③最大出力解像度は2,540dpi(スクリーン線数：200lpi)滑らかなグラデーションで、写真もきれいに再現。④ロール幅の異なる2本のロールを充填可能。適切なサイズを選択でき、資材と時間のロスを最小限に抑えることができる。2つのプレートを自動的に出力できる。⑤廃液は一般産業廃棄物として処理可能。⑥PDFネイティブ対応、SDP-RIPとの組み合わせにより、出力線数、キャリブレーション・スクリーニングや版サイズなどの複数設定ができる。

【主な仕様】

光源：バイオレットレーザーダイオード(405nm)、露光方式：内面ドラム方式、出力版サイズ：(最小)305×305mm～780×680mm(最大)、出力解像度：2,540dpi、1,270dpi、製版速度：約20版/時(菊半裁2,540dpi)、外形寸法：W1380×D980×H1470mm、重量：550kg(本体のみ)。

■完全プロセスCTP

「TDP-750」「TDP-580」

サーマルディジプレートシステム

「TDP-459Ⅱ / 324Ⅱ」の姉妹機として新たにラインアップ。印刷版と製版フィルム兼用タイプで菊半裁まで対応する完全ドライ設計。オフィスの片隅にでも設置可能なコンパクトサイズ。

【主な特徴】

①TDP-750：最大サイズ775mm(最大記録幅670mm)のB2版(菊半裁)対応。TDP-580：最大サイズ775mm(最大記録幅590mm)のB3版対応。②フィルム出力も可能：オフセットのビジネスフォームやスクリーン印刷、フレキシ・樹脂凸版などの分野でのフィルムワークの効率化ができる。③廃棄物0(ゼロ)：現像処理液はもちろんトナーもインクも使わず、印刷機上での

ウォッシュオフが不要で環境負荷低減に貢献。④消耗品は刷版とフィルムのみ：完全プロセスレスで消耗品は刷版とフィルムのみ。ランニングコスト低減に貢献。⑤高い検版性：白地ベースに黒発色画像のため、高コントラストな画像形成により、視認性が高く、検版性が優れている。⑥完全明室での取り扱いが可能：直接感熱による画像形成システムのため、刷版出力時・製版フィルム出力時も完全明室での取り扱い、保管ができる。⑦簡単メンテナンス：コンパクト設計なうえ、処理剤を使用しないので、手の汚れもなく、特殊技術を必要としません。日々のメンテナンスが簡単に行なえる。

【主な仕様】

描画方式：直接感熱方式、
TDP-750出力サイズ：590×220mm～750×775mm、最大印字幅：670mm、
TDP-580出力サイズ：500×220mm～590×775mm、最大印字幅：590mm、
出力解像度：1204dpi、出力スピード：55版/時(菊半裁)、出力感材：印刷版TDP-R175、製版フィルムTDP-IFS125 / TDP-IFL100、サイズ：W 590×D990×H410mm、重量：98kg。

■バイオレットディジプレート(VDP)システム

バイオレットディジプレートシステムは、アルカリ現像液を必要とせず「水」だけで製版する、環境とコストに配慮した画期的な印刷版。三菱製紙の感光性ポリマー技術と親水化技術を応用し、菊半裁ワイドまでカバーするフルカラー商業印刷にも対応する。製版後のプレートの画像配色は一般的なアルミ印刷版に類似させ、検版性に配慮。

出力感材：VDP-F175 / ポリエステルフィルムベース、標準耐刷：20,000枚。

バイオレットディジプレートシステム
「VDP-CF3070」



機械サイズ：
1380(幅)×980(奥行)×1470(高さ)mm

サーマルディジプレートシステム
「TDP-750」



機械サイズ：
590(幅)×990(奥行)×410(高さ)mm

リョービMHIグラフィックテクノロジー(株)は、平成26年1月にリョービ(株)と三菱重工印刷紙工機械(株)が共同出資し、リョービの印刷機器事業と三菱重工印刷紙工機械の枚葉オフセット印刷機事業を統合した会社です。皆様のご愛顧のお陰で創業1周年を迎えることができました。「あいちの印刷」誌上をお借りし、皆様へのメッセージをお届けさせていただきます。

■伝統ある2社が融合

「リョービMHIグラフィックテクノロジー株式会社」 テクノロジーの融合で、新たなイノベーションの創造

新会社の社名には、両社が培ってきた強みを引き継ぎ、融合させて、印刷業界に独創的な技術で貢献する、という想いを込めています。印刷品質や生産性など枚葉機基本性能を革新し続けた技術力、LED・UVなどの新技術をオフセット印刷に融合して新しいビジネスチャンスを開いた挑戦的風土など、双方出身社員の融合によって、皆様のご期待に応えて参りたいと日夜努力しているところです。

今年はIGAS2015が開催されます。会期に合わせ、皆様に最新鋭機器のご披露ができるよう準備態勢を整えているところです。

当社はフラッグシップ機V3000シリーズを始め、A3縦型から四六全サイズまでの幅広い商品ラインアップときめ細かなお客様サービスを通じて、皆様の様々なニーズに対応しております。

販売・サービスにおいては、拠点の拡充とサービス担当者の増員を図り、きめ細かいサービスと機動力の向上に取り組んでいます。例えば、国内外の主要都市を拠点に、印刷機器の販売、納入から稼働までのサポート、定期的なメンテナンス、印刷資材の供給などを展開しており、国内は全国に3支社、3支店、3営業所、5サービスステーションを設け、充実したネットワークときめ細かいサービスを実施しています。

開発力の強化に向けては、開発部門・設計部門を本社・本社工場(広島県府中市)に集約し、両社が有するテクノロジーの融合を図っています。

生産面では、本社工場(大型機、中型機)と栗柄工場(小型機)の2工場体制を敷きます。印刷機の主力生産拠点である本社工場は、部品加工から、組立、検収、出荷まで一貫生産する印刷機専用工場です。高い加工精度が求められるフレーム、シリンダー、ギャなどの中核部品の加工は、本社工場と三菱重工(広島県三原市)で生産しています。同じく、三菱の技術で培った大型機組立に欠

かせない印刷ユニット組立装置などを本社工場に移設し、生産面のシナジーを追求しています。

今後、印刷機器市場は、新興国での需要拡大、先進国での高付加価値印刷機に対す

る需要の伸張が期待されます。当社は、これら需要を取り込み、グローバル市場で戦える体制を整え、市場シェアの拡大、プレゼンスの向上を図ると共に、お客様や社会のニーズに応え、独創的で高品質な印刷機やサービスを創造、提供していくことを通して、社会にとってかけがえのない存在になることをめざしてまいります。

当社は、「お客様にとってお役に立つ商品を提供し、お客様と一緒に成長する」をスローガンに活動していく所存です。なにとぞ、リョービMHIグラフィックテクノロジー(株)にご愛顧賜りますよう、よろしくお願い申し上げます。

豊富なラインアップ

菊全判サイズからA3判サイズまで

■菊全判オフセット印刷機[V3000LS]

最高印刷速度16,200枚/時を誇り、時代の先端を行く最新テクノロジー搭載の印刷機。ニスコート・乾燥装置など豊富なオプションとの組み合わせが可能。

■菊全判オフセット印刷機[V3000LX]

最高印刷速度16,200枚/時を誇り、0.04mmの薄紙から1.0mmの厚紙のパッケージまで、多様な用途に対応する厚薄兼用印刷機。

■菊全判オフセット印刷機[V3000R]

片面・両面兼用印刷機で、独自の「3本胴方式」反転メカニズムを採用。片面印刷と同等の毎時16,200枚の印刷速度。

■A全判オフセット印刷機[920シリーズ]

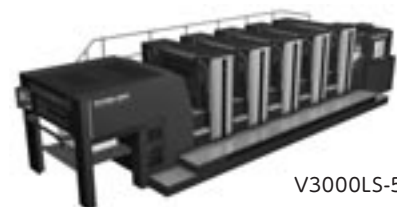
毎時16,200枚の高速印刷で、国際規格A4サイズの8面付けが印刷可能。「928P/9210P」はワンパス両面のフルカラー印刷に対応する片面・両面兼用印刷機。

■UVキャスト・フォイリングシステム[750Gシリーズ]

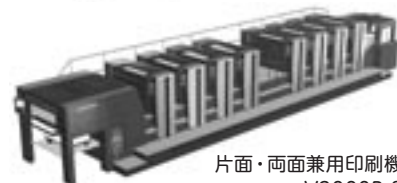
既設の印刷機との組み合わせにより、ホログラム加工または箔押しの印刷が可能。ホログラム、箔押しを行なわない場合は、UVニスによる表面光沢コーティングやエンボス調印刷などの後加工機として使用ができる。(多色印刷機に装備するインラインモデルもある)

■B2判オフセット印刷機[750Gシリーズ]

仕事内容に合わせたユニット構成で、生産性、収益性に優れた印刷機。片面専用機、片面・両面兼用機がある。



V3000LS-5



片面・両面兼用印刷機
V3000R-8



925 (ニコスータ付)



754G



UVキャスト・フォイリングシステム搭載
751G

累計15,000本の配布実績！ 東洋インキのカラー UDサポートツール 「UDing」シリーズ

人間の色覚は大きく5つのタイプに分類されます。その中で、従来「色盲」「色弱」と呼ばれてきた色覚タイプの方が、日本国内に約320万人存在すると言われています。特に男性では5% (20人に1人) の確率で存在するとされています。これらの色覚タイプは、一般的に「色自体の見え方が異なる」と同時に「特定の色同士が判別しにくい」という特性を持っています。

カラーUDとはそうした、色覚タイプの違いによる不便さをデザインの段階から取り除いていこうという考え方です。国内では、メーカーによる製品づくりにとどまらず、店舗などの売場づくり、街づくりなど、社会システム全体でUDの考え方を採り入れる流れが加速しています。こうした中、カラーUDへの注目度はますます高まっています。

東洋インキは、2004年1月以来10年以上にわたり、色彩の総合メーカーとしてカラーUDの啓発を続けてきました。誰もが快適に暮らせる社会の実現をお手伝いしていくこと。それは東洋インキグループが経営理念に掲げる「世界にひろがる生活文化創造企業」そのものと言えます。



図1 UDing

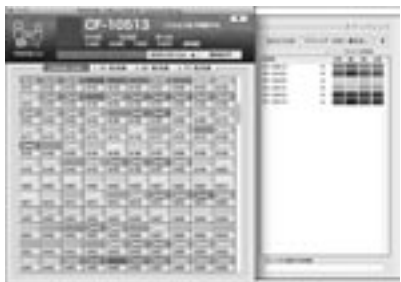


図2 UDingCFUD

誰でも無償で利用可能な3つのツール

今回ご紹介するカラーUD支援ツールは、ウェブサイトを通じて広く無償で提供されています。今では、地方自治体などの公共関連から、各種メーカー、印刷、サイン関連、交通機関、NPOなど多方面にわたって、累計約15,000本が利用されるまでになっています。

豊橋技術科学大学情報工学系 中内茂樹准教授の先進の視覚科学研究結果と色材のトップメーカーである東洋インキ独自のノウハウが、世界でも類を見ないユニークなカラーUD支援ツールを実現しました。

①「UDing」シミュレーター

●色覚タイプ別の色の見え方を簡単にチェック(シミュレーション)できます。

●チェック中の画像から色弱者が判別しづらい配色を自動抽出。コンピュータが自動抽出するため、オペレーターや作業環境によるバラツキがありません。

●抽出された判別しづらい配色を適切な配色に自動変換も可能です。

(図1 UDing)

②「CFUD」(COLOR FINDER FOR UD)

●1050色のパレットから使用したい色を選んでクリックするだけで、さまざまな色覚タイプの方にとって判別しやすい配色パターンを作成できます。

●東洋インキのカラーチップ「COLOR FINDER」(別売)やトーヨーケムの屋外サイン用マーキングフィルム「ダイナカル」見本帳(非売品)と互換性があるため、実際の色指定でも迷いません。

●「COLOR FINDER」や「ダイナカル」見本帳の実測カラーデータを収納することで、高い信頼性を確保しています。

(図2 UDingCFUD)



図3 iPhone UDing

③いつでもどこでもカラーUDチェック iPhone版「UDing」

iPhone版「UDing」は、CUDサポートツール「UDing」シリーズの主要機能をiPhoneでお使いいただけるようにしたアプリです。色の組み合わせ(配色)について、「カラーUD」の観点から問題がないかどうか、チェックすることができます。

(図3 iPhoneUDing)

色を変えずにカラーUD対応 進化する「UDing」シリーズ の新しいツール 「UDing ディザ」登場！

東洋インキが「UDing」を世に送り出して10年、様々な分野でカラーUDと言う考え方が浸透し始めています。同時にオリジナルデザインの色を変えることなくカラーUD対応をすることは出来ないのか？という要望が高まっています。

これまでカラーUDの普及を妨げていた大きな理由、「使用できる色が制限される」「色の変更で配色イメージが変わってしまう」などの意見に応えるべく東洋インキが東京大学大学院工学系研究科機械工学専攻(村上存教授)と共同で開発したのが新しいカラーUD支援ツール「UDing ディザ」なのです。

「UDing ディザ」に应用されているディザ処理とは、「明度差」を利用した画像処理方法です。元の色の「少し明るくした画像」と「少し暗くした画像」を組み合わせ、「市松模様」「縦じま模様」「横じま模様」のいずれかにすることで、遠目には同じように見えながら、カラーUDに対応した配色デザインを実現しました。

(図4 ディザ画面)



図4 ディザ画面

- * 「UDing」シミュレーター・「CFUD」の利用は下記サイトから <http://www.toyoink1050plus.com/tools/uding/>
- * iPhone版「UDing」のご利用はappstoreで「UDing」で検索
- * マーキングフィルム「ダイナカル」について <http://www.toyoink.co.jp/rac/dynacal/index.html>
- * 「UDing ディザ」のご利用は下記より <http://www.toyoink1050plus.com/tools/uding/pc/dither.php>

企業基盤強化・利益アップを実現する「省資源ソリューション」

消費者のニーズも、情報発信の手段もますます多様化し、印刷ビジネスを取り巻く環境が目まぐるしく変化する昨今。激しい環境変化に対応しながら、企業価値を高め、成長し続けていくためには、印刷会社自らも変革に取り組む必要がある。その一つの方向性として、富士フィルムグローバルグラフィックシステムズ(FFGS)では、刷版・印刷工程を中心とした「省資源ソリューション」を提案している。

■「省資源」を経営戦略的視点から捉える

「省資源」はこれまで、主に環境対策の観点で捉えられ、CSRの一環として取り組まれるケースが一般的であった。しかし、そこで得られるメリットは「環境負荷削減」だけではない。材料やエネルギー・水の使用量を抑え、廃棄物の排出量(=処理量)を減らすことは、「コスト削減」に直結する。印刷にかかるコストの内訳を見てみると、「用紙」は実に70%、次いでインキが10%、光熱費(電気・ガス)が7%と、この3つの要素だけで全体の9割近くを占めている。つまり、これらの使用量を、コスト比率の小さい材料や技術を活かしながら削減していくことで、より大きなコストメリットを生み出すことができる。

また、無駄な作業を省き、工数削減を図ることで、「生産性の向上」も実現する。工程の時間短縮によって、短納期ニーズへの確実な対応が可能になり、1人あたりの作業時間が減れば、節減した時間を他のタスクに充てることで、オペレーターの多能化、クライアントへの提案力の強化にも取り組める。

つまり、「省資源」の追求は、環境対応と同時に、コスト削減や生産性向上などによる「利益アップ」に向けた有効な戦略の一つと捉えることができる。こうした視点から、FFGSでは、刷版・印刷工程における「省資

源」の取り組みが印刷会社にどのような経営メリットをもたらすのか、さまざまな角度から検証。そのうえで、「コスト削減」「生産性向上」「環境対応」を同時に実現する省資源ソリューションのターゲットとして、次の5つの項目を設定している。

① 省・材料

印刷コストに占める割合が高い用紙や

インキを中心に、主資材の無駄な使用を減らし原価を削減する。

② 省・工数

作業時間を短縮し、1工程あたりの作業効率を高める。あるいは工程そのものを削減する。

③ 省・エネルギー

材料の無駄をなくし、工数・工程の最適化により作業効率を高めることで、エネルギー効率を上げる。

④ 省・排出

薬品廃液やVOC(揮発性有機化合物)など、環境に悪影響を与える物質の排出を削減する。

⑤ 省・ウォーター

水の無駄な使用をなくし、資源節約だけでなくコスト削減にも有効な「節水」を追求する。

■戦略的省資源のための5つのソリューション

FFGSの省資源ソリューションは、CTP処理システムをはじめ、薬品、ソフトウェア、コンサルティングも含めた多様な製品の相乗効果により、上記5項目の省資源に向けた取り組みを包括的にサポートする。具体的に提供するソリューションと主なメリットは次の通り。

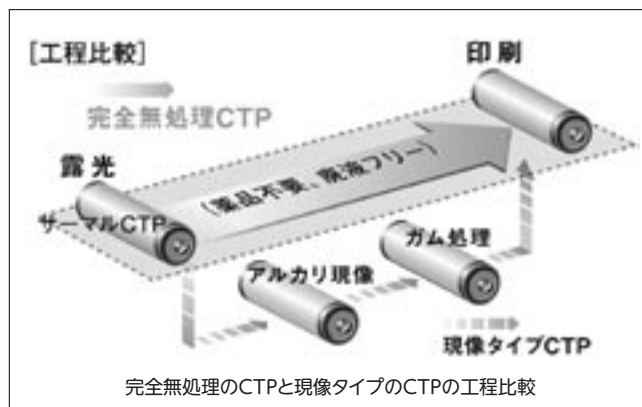
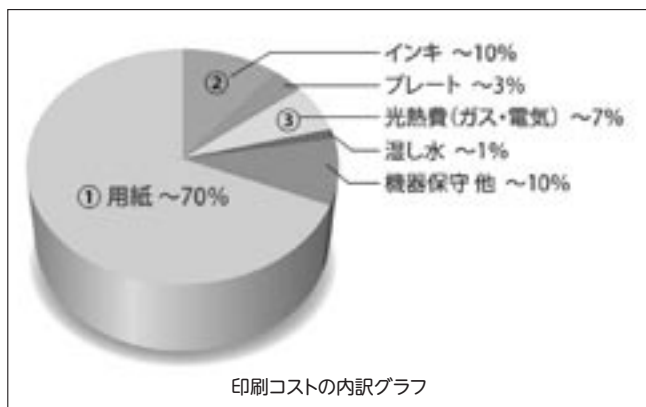
▽無処理サーマルCTPシステム：XZ-R

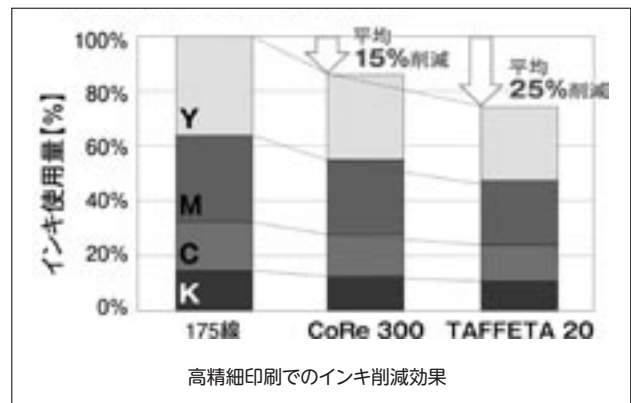
アルカリ現像やガム洗浄などの処理が不要になるため、5つの省資源項目すべてに貢献。優れた環境性・作業性だけでなく、印刷品質の高さや刷りやすさにおいても各国のユーザーから高い評価を得ている。また、プロセッサの管理が不要になることで、オペレーターが本来の印刷作業に集中でき

るという、人材活用面でのメリットも生まれる。

▽有処理サーマルCTPシステム：XPシリーズ／XRシリーズ

富士フィルム独自の高性能CTPプレートとプロセッサの組み合わせにより、「卓越した印刷品質」と「歴然とした廃液削減効果」を両立させているのが特長。先進の“ZACテクノロジー”を投入したサーマルプレートプロセッサは、「低補充・低廃液」によるメリットに加え、「3万㎡または6カ月」というロングバスタイフが高く評価され、世界で6,000台以上が導入されている。汚れや着肉不良といった現像起因のトラブルの大幅な減少、リモートメンテナンスの





活用による機械故障の未然防止などで、効果的な「工数削減」「時間短縮」が図れるのも大きな特長。さらに、現像廃液削減装置「XRシリーズ」を組み合わせれば、廃液量は8分の1まで削減することができる。

▽湿し水・印刷関連処理薬品：ECOLI-CHEMICALシリーズ

充実した印刷薬品ラインアップの中で、省資源効果の高さでとくに注目されているのが、ブランパイルの抑制に特化した「アンチパイルM1」。ブランケットの洗浄回数が大幅に減ることから、印刷機の稼働率、生産効率が確実にアップする。実際

に、「オフ輪印刷機の稼働時間が月に約40時間も増え、損紙による出費が削減できた」という事例がある。

▽ソフトウェア：XMF インキ削減機能／SCREENINGテクノロジー

ハイブリッドワークフローシステム「XMF」に搭載されたインキ削減機能は、透明効果やオーバープリントなどのグラフィック処理を含めた印刷品質を維持しながら、20～30%のインキ量を確実にセーブすることが可能。さらに、FMスクリーニング「TAFFETA」、高精細スクリーニング「Co-Re SCREENING」を活用することで、

インキ膜厚が薄くなり、その分、インキ使用量をさらに削減することができる。FFGSが行なった実証テストでは、「TAFFETA」で約25%、「Co-Re SCREENING」で約15%のインキ削減効果が確認できている。

▽コンサルティング(印刷機メンテナンス支援)：Eco&Fast Printing

印刷機のメンテナンス方法や各種設定を見直し、印刷工程の改善活動をきめ細かくサポートすることで、印刷会社の課題を解決していく、富士フイルム独自のコンサルティングソリューション。改善効果の一例として、「印刷時の水量が約20%絞れ、インキ量も7～8%削減でき、網点品質も明らかに向上した」「準備時間がおよそ30%短縮でき、パウダー使用量が50%も減少した」といった事例がユーザーから報告されている。

◇ ◇ ◇ ◇

FFGSでは、今後も、企業の体質強化・利益アップにも有効なソリューションとして「省資源」の提案を進め、その実践を支える資材・システムの提供、効果的な活用のサポートなどを行なっていく。

Eco&Fast Printing
セミナー風景



弊社は、昭和13年に鋳物の町埼玉県川口市に創業以来、断裁機の製造に専念してまいりました。お陰を持ちまして、今日では“断裁機の永井”と呼んでいただき、断裁機および周辺機器をご愛顧戴いております。断裁機は、印刷・製本・加工工場毎日使い続ける機械です。そのためには耐久性、高生産性、高品質を実現する必要があります。断裁機のハートは鋳物です。ですら鋳物の品質にトコトンこだわり、鋳物から一貫生産しております。鋳物を知り尽くした職人さんが、紙を切る職人さんのために丁寧に製造しています。だから今でも30年前の断裁機が現役で活躍しています。

誌上情報展をお借りし、弊社のE1シリーズの中から小型断裁機をご案内します。

国産鋳物100%による純国産断裁機

□E1シリーズ

E1シリーズには、「NCW-160HHE1」「NCW-137HHE1」「NCW-116HHE1」「NCW-102HHE1」「NCW-80HHE1」「NCW-64HFE1」の6機種がラインアップされています。E1シリーズでは、よく使う機能をシンプルに配置しています。従来の現物記憶、テンキー記憶、自動記憶はそのままに、定評のあるモノレバーを復活。自己診断機能や送り出しなど、フラッグシップモデルの「NCW-D9」と同等の機能性も備えています。

□コンパクトでタフな川口鋳物フレームを採用「NC-80HHE1」断裁機

E1シリーズでは、スマートなスクエア・アイコン・ディスプレイを搭載。初めての方でもすぐに使用ができるシンプルさが魅力です。また、操作パネルを自由にコーディネートすることができます。12色の標準カラーに加え、ホワイトやシースルーなど多彩なデザインを用意しています。

〈主な特徴〉

①初めての方でもすぐに親しんでいただけの直感的なデザインを採用。メイン画面からワンタッチでスタートできます。

②18mm大型テンキーで手袋でも楽々操作ができるクラス最大のテンキーアイコンを採用。計算通りにバックゲージを操るこ

とができます。

③画面の上部に配置された4つのアイコンで、モータやランプなどをコントロールできます。データの編集画面からそのまま断裁作業に移れます。

④セッティング項目を6つに集約(当社従来比)。時間のかかるセッティング作業が、素早く・簡単に・確実にできます。

⑤アドレス設定画面では、最大10個のデータを同時に一覧表示。全体を見渡せるのが特徴です。一覧からのデータ呼び出しやタイトル登録、使用中のアドレスの確認など、基本的な機能を完備しています。

⑥E1シリーズは全16項目におよぶ自己診断機能を装備。もしもの時の原因特定がスピーディに行なえナビゲーションもスムーズです。

⑦数値の表示は判読性に優れる7セグメント表示を採用。ディスプレイは刺激を抑えたブラック・バックスクリーンを採用。

⑧バックゲージを前後に動かし位置情報を記憶。さらに、包丁を移動させたときに記憶させる“自動記憶モード”も搭載。

⑨電気接点に化学的に安定している金接点を、ボディにはカーボネートを使用。スイッチの押し具合をつかさどるスプリングには、断裁機専用開発の円錐コイルスプリングを採用。

⑩E1シリーズでは、操作の中断から一定の時間でスタンバイモードに入るN-STOPを搭載。1分単位で時間の設定ができ、1日当たり最大50%の消費電力削減が可能。(当社調べ)

⑪長丁場の作業でも、次の日に疲れが残らない、人間工学に基づいて断裁スイッチに水平マウントを採用。スイッチ前面を囲む樹脂カバーで不意の接触にも安心です。

□小型でも大きな仕事ができるスマート断裁機「NC-64HFDXT」

菊判(636×939mm)が断てるコンピュータ断裁機「NC-64HFDXT」は、フレーム一体型構造で、非常に高い精度の断裁を実現しました。このクラス最高の断裁能力は他の追随を許しません。

〈主な特徴〉

①99アドレス512工程の記憶容量があります。②任意の送り出しが、安全性、操作性を高めます。③テーブルは、ハードクロームメッキでメインテーブルはエアークッション付で用紙の操作が楽です。④ボールネジとリニアウェイで精度剛性は抜群です。⑤労働安全衛生法に規定されている構造規格に準拠して設計製造しており、検定取得が義務付けられている「両手式安全装置」を装備しています。

□最高品質の最新鋭断裁機「NCW-D9」

最後に、弊社が誇る最新鋭断裁機「NCW-D9」を紹介します。

〈高性能の5つのキーワード〉

①多彩な処理を可能としたD9コンピュータ＝記憶容量は10,000アドレス500万工程の設定とし、USBメモリーを使用すると記憶容量は無限になります。②20%アップ＝断裁トルクの強化＝断裁機の力の源であるフライホイールを大径化しました。直径は従来よりも15mm大きく340mmとしました。このわずかな変化が、切れ味にダイレクトに影響する要素である慣性モーメントを20%増加させました。パワーアップした動力源を生かすため、クラッチもより高効率化しました。③12.1インチタッチパネルディスプレイを搭載＝画面サイズと消費電力、視認性と検知精度という相反する要素をスマートに両立しました。④USBポートを設置＝USB2.0対応の通信ポートを2つ備えました。システムアップデート、データの管理が行なえます。



シンプルなアイコンでスリムな操作
「NC-80HHE1」



女性でも手軽に安全操作ができる
「NC-64HFDXT」

EQUIOSで、攻めの印刷経営。

～最強の営業×最強の現場×最強の人材をつくる～

印刷需要が伸び悩む中、印刷会社が生き残りをかけるために進むべき方向はどこか。SCREENグラフィックアンドプレジジョンソリューションズは、従来の受注型印刷ビジネスから課題解決型印刷ビジネス、生産・技術特化型印刷ビジネスという2つの道があると考えます。そして、2つの方向を兼ね備えることで、マーケットリーダーへの道も開けてくるといえるでしょう。こうした攻めの印刷経営を強力にバックアップするのが、最新のユニバーサルワークフロー「EQUIOS」Ver.4を核としたトータルソリューションです。

課題解決型ビジネスとは、クライアントに一番に相談してもらえる「相談窓口」になること。そのためには、クライアントの信頼を勝ち取る「営業力」が欠かせません。しかし、印刷の営業現場では1つの印刷物をつくるために、自社とクライアント間で何度も往復しなければならぬうえ、日々の業務で時間に追われ、クライアントが抱える課題を検討する余裕がほとんどないのが現状です。そこで、入稿や校正確認、承認もWeb上で行える「EQUIOS Online」を活用すれば、CTP出力までの工程で修正指示の情報や進捗状況をオンライン共有でき、ミスやロスのない業務フローを構築できます。自社とクライアント間で何度も往復する必要がなくなります。たとえば5回の往復が1回で済めば、80%も営業効率がアップします。タブレット端末でも確認できるため、外出が多いクライアントへのサービス向上にもつながります。こうして生まれた新たな時間を活用し、社内勉強会を開催して営業スキルアップにつなげたり、顧客への提案をじっくりと検討する時間に利用すれば、クライアントの相談窓口になれる「最強の営業」へと生まれ変わるこ

ができます。そして、その営業力を重要顧客や新規開拓などに集中することで、「受注体質」から注文を生み出す「創注体質」の課題解決型ビジネスへと転換することができます。

もう一方の生産・技術特化型ビジネスとは、低コスト・高品質のサービスを徹底的に追及すること。これにはローコストオペレーションを実現した「現場力」が必要です。しかし、印刷の生産現場においては、クライアントからの納期の短縮化やコストダウン要求の高まりにより、生産性向上、残業の削減、品質問題、商品ラインアップの拡充など、解決すべき課題が山積みとなっています。「EQUIOS」は、オンライン受注・入稿システム(Web2Print)やオンライン校正・承認システム「EQUIOS Online」との連携、MIS連携、ExcelやFileMakerなどとのテキスト連携やファイル名ルールによるジョブの自動選択機能(スマートジョブゲート)など、上流システムとの連携、自動化が充実。さらに最新バージョンの「EQUIOS」Ver.4では、新たに「大貼り自動化機能(レイアウトディレクター)」を搭載しました。これまで手間のかかっていた付け合わせ配置も印刷機ごと・用紙サイズごとにルール化することにより、データ入稿から刷版出力までの一連の作業を、大貼り専用ソフトウェアを使わず一つの画面で操作でき、スキルレスなオペレーションを実現しました。また、最新RIPコア「Adobe PDF Print Engine 3」を搭載するとともに、従来バージョンよりサポートしている並列処理を効率化し、さらなる生産性アップを実現。高速化と高い信頼性を両立しています。こうした「EQUIOS」のジョブデータは、「Job Archiver for EQUIOS」により簡単操作でバックアップ。確実に保管・管理

できます。

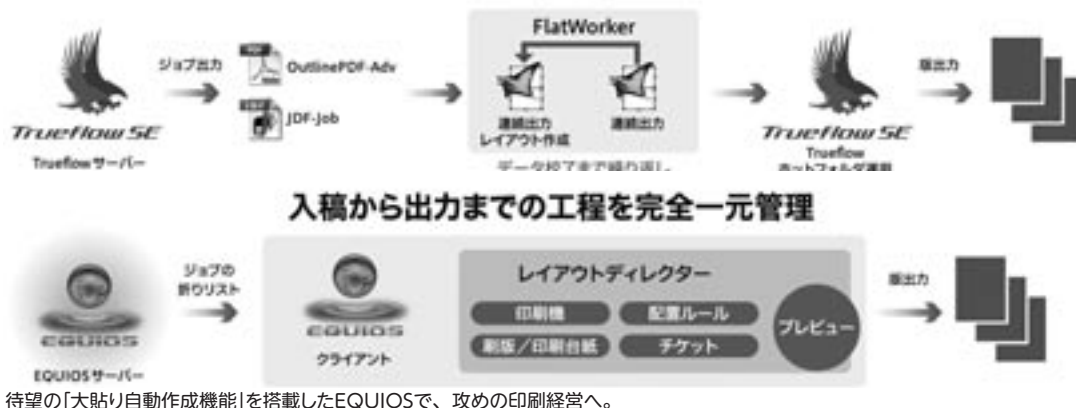
ほかにも、入稿されるPDFをデジタル検査する「EQUIOS Inspection」を活用すれば、これまで目視や手作業に頼っていた検版作業の自動化・効率化が可能。簡単操作で印刷事故の原因を排除し、スピーディかつ高精度な製版フローを構築できます。

このような「EQUIOS」の多彩な自動化・省力化機能を活用すれば、今まで3人分しかかっていた工程やコストを1人分にまとめることも可能です。コスト削減を実現した「最強の現場」をつくることができ、生産・技術特化型印刷ビジネスへの変化を実現します。

「EQUIOS」が実現する工程の自動化・省力化によりプリプレスから捻出された人材は、ITやデジタルの知識、技術を備えているため、人材の有効活用による事業拡大も目指すことができます。当社では、さまざまなサービスやプログラムを通じて、新たな事業領域を担う「最強の人材」への育成を支援しています。

また、事業拡大のカギといえるデジタル印刷機において、このたび新開発した究極の高品位バリエーション印刷機「Truepress Jet520HD」をはじめ、多彩なPOD機をラインアップしています。CTP、PODと連携したユニバーサルワークフロー「EQUIOS」により、クライアントの多様なニーズや印刷ビジネスの新たなトレンドに柔軟に対応でき、受注から最終加工まで全工程をノンストップで実現。オンリーワンの印刷体制を構築できます。

このように、「EQUIOS」を核としたトータルソリューションにより、課題解決型印刷ビジネス、生産・技術特化型印刷ビジネスへの転換、そして事業拡大によるマーケットリーダーへと、攻めの印刷経営を強力にバックアップします



コニカミノルタビジネスソリューションズ(株)は、デジタル印刷分野において求められるハイレベルなニーズにお応えし、豊富なバリエーションをお届けしています。

デジタル印刷システム「bizhub PRESS」シリーズの代表機種として、フルカラーシステムでは、「bizhub PRESS C1100/C1085」(新製品)、「bizhub PRESS C8000」、「bizhub PRESS C1070/C1070P/C1060」、「bizhub PRESS C70hc」。モノクロシステムでは、「bizhub PRESS 2250P」(新製品)、「bizhub PRESS 1250/1250P/1052」などがあります。

今回、「あいちの印刷」誌上情報展では、「bizhub PRESS C1100 / C1085」と、29インチ枚葉UVインクジェット印刷機「KM-1」を紹介させていただきます。

■導入の先に見える豊かな未来を創造する充実の機能

「bizhub PRESS」C1100 / C1085

「オフセットビジネスと相互に資する形での共生」、「アプリケーションの受注範囲を拡大」、「印刷ミッションを幅広くかつ着実にこなす」を目的に掲げられたコニカミノルタのコンセプト「Harmonics (ハーモニクス)」を高度に達成し、事業拡大をサポートするためHigh-Potential Digital Press「bizhub PRESS C1100 / C1085」が誕生しました。

受注量が急速に増え、品質に対する要求も高まり、「質」と「スピード」のよりハイレベルのサービスを提供できるカラーオンデマンド機への更新を検討しているお客様に、大量のオンデマンド印刷をスピーディーにこなす、「bizhub PRESS C1100 / 1085」を提案します。以下、その特徴を紹介します。

【高い生産性と用紙対応力】

□多種多様なジョブを大量に処理できる高生産性：55g/㎡薄紙から350g/㎡の厚紙まで生産性低下がなく、100%の生産性を確保。バリエーションに富んだ用紙にも短納期で大量に作成できます。厳しい納期に耐える安心の生産能力で、お客様のビジネス拡大をサポートします。

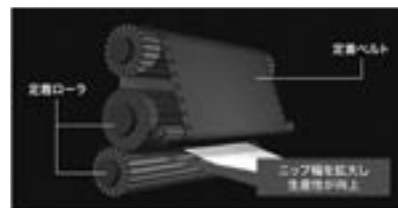
□100%の生産性：新開発の大径上定着システムとデジタルトナー HD[®]との相

乗効果により、55～350g/㎡の用紙に毎分100枚の高速プリントを達成。定着ベルトは、定着ローラの改良でコンタクト面積が広がり、さらに最適化により熱伝導を迅速かつ均一化。優れたトナー定着特性と高生産性を実現しています。

□新開発サクションフィーダー：給紙ユニット [PF-707/PF-708] にはエアサクションベルト給紙を採用。エアアシスト機能によるサイドエアに加え、前方よりエアを吹き込み用紙を剥き、サクションベルトに用紙を吸着させて搬送します。紙種に合わせた最適なエア制御や、ベルト給紙時の圧着面積を改良することで、厚紙やコート紙に対してもより安定した給紙を可能にしています。

□リアルタイム画像安定化制御：連続印刷時に短いインターバルで画像安定性を制御。中間転写ベルト上に作成された濃度補正用パッチとドット径補正用パッチをIDCセンサーで検知。2種類の濃度補正により幅広い濃度領域で安定した高画質を提供します。

□幅広い用紙を処理できる高い用紙対応力：高い用紙汎用性を備えており、用紙への熱や搬送によるダメージを低減することが可能となりました。55～350g/㎡(コー



100%の生産性



高い用紙汎用性

ト紙は80～350g/㎡に対応)の用紙斤量に、はがきサイズ～330×487mmの用紙サイズと幅広くサポート。特殊印刷に求められる市場ニーズに余裕をもって応えます。

□高い用紙汎用性：メディア対応力を強化するため定着システムを新たに開発。エアブロー定着分離機構に新設のインレットローラと定着ベルトステアリングを配置することで、薄紙から厚紙での搬送信頼性が高まり、プリント・オンデマンドの多品種ニーズに対応できます。

□高い画像位置精度：高精度レジストレーション機構は、従来の紙曲り検知・自動調整機構に中間搬送ローラニップ解除機構とレジストユニットのスキュー調整機構を組み合わせ、高い表裏見当精度を実現します。

【安定した高い画像品質】

□独自技術が生み出す、定評の高画質：印刷物の品質を語る上で欠かせない画像品質。オンデマンド印刷の最前線で培い続けてきたコニカミノルタの独自技術を結集させることで、ビジネスでのアドバンテージ

フルカラーデジタル印刷システム
「bizhub PRESS C1100 / C1085」





高い画像位置精度



環境温度差による色のばらつき防止

となりうる高画質を提供します。

□ISO coatedとJapan Colorの色域をカバー：3次元ハイブリッド構造のデジタルトナー HD[®]の採用により、トナー使用量を抑えながら色域を拡大し、ISO coatedとJapan Colorの色域をカバーしています。オフセット機と同一の色が表現され、クライアントの要望に逐一合わせることが可能になります。

□デジタルトナー HD[®]：画質と省エネ性能を一段と向上させる新開発デジタルトナー HD[®]を搭載。機能性ポリマーを含有した3次元ハイブリッド構造により、あらゆるタイプのメディアに対して高い追従性を有し、最適で自然な風合いを実現できます。また、より少ない熱での定着が可能となり、消費電力低減にも大きく貢献しています。

【色変動を最小限に抑え、高品質画像を安定供給】

□高い生産性を維持し、色味の安定制御を実現：高精度なIDCセンサーは、リアルタイムで精密なオートカラーキャリブレーションを実現し、画像安定性(均一性)を制御できます。ハイボリューム印刷時にも生産性を低下させることなく、ばらつきのない一貫した印刷品質に仕上がります。

□環境温度差による色のばらつきを抑制：本体内に冷却ファンからのエアを流し、温度を一定に保つことで、ばらつきのない高画質な仕上がりを実現します。

□高品位な画像・文字および細線を精細に描写：細かなディテールまで再現する進化した画像処理テクノロジー

S.E.A.D.IV。ドット位置制御(DPC=Dot Position Control)を採用し、1つ1つのピクセルを、左・中心・右と打点位置を制御し、1200dpiで処理することによって、約3倍(3600dpiと同等)の解像度を実現。この技

術によって、線や文字のアウトラインフォントの文字太りなどを低減することはもちろん、スクリーン処理によってオリジナルデータに忠実なグラデーション再現を可能にします。

■小森／コニカミノルタ共同開発 通常印刷からパッケージ印刷まで幅広い機能 枚葉UVインクジェット印刷機「KM-1」

UVインクジェット印刷機「KM-1」は、オフセット印刷機市場で実績のある小森コーポレーションとコニカミノルタとの共同開発で誕生したデジタル印刷機です。

コニカミノルタは、デジタル印刷の創世から培ってきた技術を基に、プロセスやRIPのほか、UVインク、高性能インクジェットヘッド、画像形成システムなどを開発。小森コーポレーションは、新たなシリンダー配列や新型反転機構を開発し、定評ある用紙搬送技術を取り入れています。デジタル印刷機とオフセット印刷機で培われた技術・ノウハウを結集させて誕生したデジタル印刷機です。主な特徴を列記します。

【用紙多様性】

□前処理・専用紙を必要としない独自のUVインク=UVインクは、高精細シングルパス印刷用途にコニカミノルタが開発したインクジェット用インクを採用し、印刷本紙をはじめとした幅広い用紙に前処理なしで印刷が可能です。さらに、メディアへ非接触なインクジェットシステムで、凹凸感のあるメディアへの印刷もできます。

□最大用紙サイズ=B2より大きい585×750mmサイズで、活用範囲を大幅に広げました。また、紙厚は0.06～0.6mm(両面印刷時は0.06～0.45mm)まで可能で、パッケージ印刷にも対応します。

【安定性】

□安定性を高める用紙搬送技術=小森コーポレーションの高度なオフセット用紙搬送技術を採用し、精度の高い用紙搬送を実現しています。また、UVインクを採用しているため、熱定着・乾燥によって起こりやすい波打ち・カールの問題を解消し、高度な見当精度を実現します。

□安定した印字品質=UVインクは空気乾燥しにくいいため、ノズル面でのインキ乾燥による射出曲がりなどのトラブルが出にくくなっています。また、定着・乾燥に熱を使用しないので、ページ間・ジョブ間・同一面内でのムラ・色ずれの問題を最小限にします。さらに、印刷スジはインラインセンサーの搭載で自動補正します。

【高品質・高生産性】

□最新ヘッドの搭載で、1200×1200dpiの高画質が可能。コニカミノルタが保有するエッジ処理機能により、シャープな文字再現性が得られます。

□毎時3,300枚の高生産性(両面印刷1,650枚)で、版不要、色調整などの印刷準備時間も大幅に削減し、UVインクを採用しているために乾燥時間は不要です。

【両面印刷・バリエアブル印刷】

□小森コーポレーションの高度な反転技術を採用。バリエアブル印刷も可能です。



枚葉UVインクジェット印刷機「KM-1」

—— 安心を明日につなぐ ——

((小さな掛金))
((大きな安心))

火災共済

—— お問合せは愛印工事務局へどうぞ!! ——



愛知火災共済協同組合

本部 〒460-0011 名古屋市中区大須四丁目10番23号 TEL 052 (251) 6 2 8 1
(上前津KDビル内) FAX 052 (251) 7 2 7 3



中部No.1のスピード納品
私たち**尚友社**が
試作品無料にて作成いたします

創業
大正8年の
実績と信頼

和洋特殊美術製本

有限会社 尚友社製本所 / アイデア創作工房
〒460-0008 名古屋市中区栄4丁目14番19号 富田ビル
TEL.052-301-9900 FAX.052-301-9940

<http://www.shoyusha.co.jp>

『印刷業向け業務パッケージの決定版 P-MAN』

印刷情報管理システム



P-MAN Business e-Brain
Print Manager

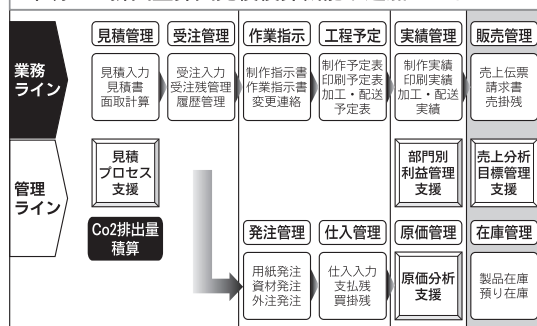
見積・受注・制作予定・印刷予定・加工/配送予定
在庫・発注仕入・販売・原価システム

営業情報を正確に早く、制作・製造部門に伝えることで
生産性の向上、ミス・ロスの低減を行い利益向上を計ります。

『導入実績100社』

『今こそ!! 情報の見える化 (MIS)』

印刷CO2排出量算出見積積算機能が追加されました!



株式会社 **モトヤ**

〒642-0081 大阪府中央区南船場 1-10-25 TEL. 06-6261-1931
〒104-0032 東京都中央区八丁堀 4-5-5 TEL. 03-3523-8711

KOMORI
Kando: Beyond Expectations

H-UV Innovative
Curing
System

ハイブリッドUVシステム

瞬時乾燥とパウダーレスが短納期と高品質をもたらす
革新的な乾燥システムが商業印刷を変えました。

M a d e i n J a p a n w i t h s t a t e - o f - t h e - a r t t e c h n o l o g i e s

株式会社 小森コーポレーション 名古屋支店 〒454-0807 名古屋市中川区愛知町 4-6 Tel:052-363-5011 www.komori.com



The Design
which affects a person beautifully.

美しく、人に響く
デザインを

ホームページ

折込チラシ

ポスター

カタログ

パンフレット

ステッカー

パッケージ

〒451-0062 名古屋市西区花の木1-16-18 花の木ハイツ1F
TEL 052・523・1257 FAX 052・523・1258 E-mail: ad-wise@ad-wise.biz

heart

人から人へ心を伝える ハート紙製品

グリーン購入法適合封筒・環境配慮型製品
名刺・封筒・はがき・カード・賞状・カレンダー

デザイン作成・企画提案から印刷・納品までトータルにサポート
官公庁・企業様、ユーザー様など幅広くご利用いただいております



ハート株式会社

URL: www.heart-group.co.jp





2015年2月1日よりリニューアル

多言語対応電子配信ツール

MC Catalog+

エムシー カタログ プラス



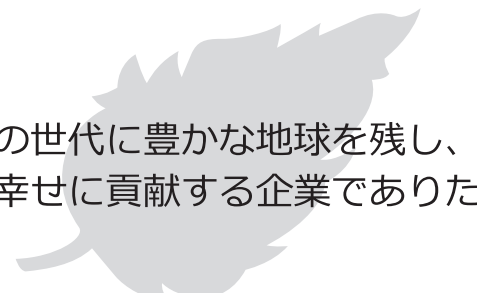
カタログやチラシ、パンフレットなど、あらゆる印刷物をスマートフォンやタブレット端末に向けて手軽に配信できる、多言語に対応したクラウドサービスです。

モリサワ 株式会社モリサワ 〒556-0012 大阪府大阪市浪速区数津東2-6-25 Tel.06-6649-2151 www.morisawa.co.jp

●記載されている会社名・商品名は、各社の登録商標または商標です。●本仕様は、予告なく変更する場合があります。

Axuas 私たちは、地球に優しい商品とサービスの提供を通して、心豊かな社会の実現に貢献します。

次の世代に豊かな地球を残し、皆様の幸せに貢献する企業でありたい。





紙・包材・LEDの
株式会社 **AXUAS**

本社所在地 〒460-0008 名古屋市中区栄一丁目25番35号
紙営業本部 TEL(052)220-5511 IP電話(050)3533-5511 FAX(052)220-5522
Home Page <http://www.axuas.jp> E-mail info@axuas.jp





新時代のコミュニケーションツールに キングアイテムがお応えします！

封筒・名刺のことならデザインから印刷まで
トータルでおまかせください。

完璧なシステムとノウハウ

それがキングコーポレーションです。

- 封筒 ● 名刺用紙 ● はがき用紙 ● カード用紙
- 婚礼用紙製品 ● 葬儀用紙製品 ● 賞状・株券・領収証用紙
- カレンダー・年賀状 ● DTP 名刺印刷システム
- OA 機器 ● OA サプライ用紙



製品情報および個人情報保護方針につきましては
弊社ホームページをご覧ください。

株式会社キングコーポレーション

<http://www.king-corp.co.jp>

本社 〒460-0002 名古屋市中区丸の内三丁目7番23号 TEL.052-961-7661 FAX.052-961-7662

■名古屋本店 TEL.052-444-7161・7151

■仙台支店 TEL.022-284-6688

■東京支店 TEL.03-3864-3861

■横浜支店 TEL.045-929-2721

■静岡支店 TEL.054-265-3300

■金沢支店 TEL.076-242-3294

■大阪支店 TEL.06-6771-5568

■神戸支店 TEL.078-611-5400

■広島支店 TEL.082-235-0202

■福岡支店 TEL.092-612-3861

■鹿児島支店 TEL.099-252-7420

■札幌営業所 TEL.011-757-1102

■青森営業所 TEL.017-764-1140

■浜松営業所 TEL.053-462-8511

■さいたま支店 TEL.048-844-6622



Hit

見つける。その感動を、つなげていく。

KOBUNDO

KBD NEW PRODUCTS

オンデマンドUV-LEDインクジェットプリンタ
KBD compress HS
デュアルUV-LEDランプで
硬化スピードが従来の3倍に!

A2印刷
300mmまで
対応可能

デジタルホットスタンププリンター
KBD デジハクAF

オンデマンドで箔を
印刷する

ユーザビリティな動画サイトを簡単操作で
実現するCloudサービス登場!

KBD ムービング
MOVING SELECTION

- 複数の動画をブラウザで一括表示
- インデックス機能でカテゴリ分け表
- 登録や表示ON・OFFがカンタン!



Web動画をラクラク一覧表示

オンデマンドUV装置
KBD LED-UVイー-ジックス
先進のテクノロジーが、
すでにある印刷機をも進化させます。

UVニスでオンデマンド印刷物に付加価値を与える!
KBD デザインニスコーター

6種類のニス柄が付いたローラーで、
印刷物の表面を保護しながら
付加価値の高い
ニスコーティング
を実現。



LEDムービングライト
KBD Moving Light series

コンパクトなボディから発する迫力のビームで
クリエイティブな空間演出を

KBD
ムービングトレンドLEDライト
KBD MovingTrend LED Light

KBD
ムービングビームライト
KBD MovingBeam Light

KBD
トレンドLEDライト
KBD Trend LED Light

精密紙揃機
KBD μ-Paper Jogger

卓上型デジタル計数器
KBD μ-Count Scale mini

乾式潤滑・清掃剤
KBD μ-Fusso Coat

静電気がおきにくい
新発想のジェルタイプ乾式
潤滑・清掃剤

ダブル扇状振動で
専門技術のいらない
紙揃機

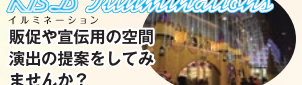
紙の形状にかかわらず、
正確に枚数を数える
卓上型計数器

刷版データ比較 刷り出し・抜き取り検査装置
KBD Micro-vision®
PDF Matching Sheet Scanner

真に実用的な
「スタートプレス」
検査装置

イルミネーションサイネージ ~光の空間装飾~
KBD Illuminations

販促や宣伝用の空間
演出の提案をしてみ
ませんか?



画像データでリアルな試着ができる!
KBD パーチャルサライズ New Try On



着替えないこれからの試着!
360°
ホーズに
合わせて
リアルな試着!

製本機ローラー洗浄剤

KBD 3Dラミネートフィルム

貼るだけで3Dの効果を実現
KBD 3Dラミネートフィルム

メディアに出力した後、
ラミネートするだけでレンズ効果で3Dに!

防水球体型サイネージ

KBD GURU LED
NEWシリーズ40・50・60

2つのビジュアルを同時に表現!
インパクトの高いLEDサイネージ!!



印刷機材の総合商社
株式会社 光文堂

光文堂

本店 / 〒460-0022 名古屋市中区金山二丁目15番18号 TEL 052(331)4111(代)
支社 / 東京 支店 / 東北・静岡・大阪・北九州・福岡 営業所 / 北海道・青森・山形
千葉・山梨・沼津・浜松・岐阜・福井・金沢・富山・京都・山口・大分・熊本・沖縄